

FKM 350A CNC



FKM 350A CNC

TECHNISCHE DATEN

Tischgröße	800x240 mm
Spindeldrehzahl	50-3000 U/min
1. Schaltstufe	80-980 U/min
2. Schaltstufe	1000-3000 U/min
Bohrleistung in Guss	40 mm
Bohrleistung in Stahl	32 mm
max. Durchmesser des Fräswerkzeuges	50mm
Verfahrweg längs (x)	500 mm
Verfahrweg quer (y)	285 mm
Höhenverstellung Fräskopf	400 mm
max. Abstand Spindel-nase - Tisch	450 mm
Werkzeugaufnahme	ISO 30
Pinolendurchmesser	120 mm
T-Nutengröße	14 mm (M12)
Ausladung	285 mm
Motorleistung	1,1 kW 400 Volt
Max. Tischbelastung	200 Kg
Gewicht	750,00 kg
Abmessungen	2000x1300x2200 mm

AUSSTATTUNG

- » Kugelrollspindeln in allen 3 Achsen
- » Schrittmotoren in allen 3 Achsen
- » Steuerschrank mit 3 Treiberkarten
- » Kühlmittleinrichtung
- » elektrische Zentralschmierung mit Intervallfunktion
- » Vollkabine
- » Steuerung: MACH 3 andere Steuerungen optional möglich!

