

DKM 1000.4S CNC



DKM 1000.4S CNC

TECHNISCHE DATEN

Spitzenhöhe	500 mm
Spitzenweite	4000 mm
Bettbreite	780 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	1000 mm
Umlaufdurchmesser über Support	590 mm
max. Werkstückgewicht ohne Lünette	8000 Kg
Spindelbohrung	130 mm
Spindelnase	A 215/8xM22
max. Drehmoment	11000 Nm
Drehzahlbereich	3.15 - 315 U/min
Bereich Längsvorschübe	stufenlos
Bereich Planvorschübe	stufenlos
Pinolendurchmesser	160 mm
Pinolenweg	300 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 6
Motorleistung	22 kW
Gewicht	13.000,00 kg
Abmessungen	6100 x 2150 x 2150 mm

LIEFERUMFANG

4-Backenplanscheibenfutter 1000mm,
mitlaufende Lünette mit Spannbereich 200-600
mm, Siemens 828D
Optional: Rollenbock

AUSSTATTUNG

- » Siemens 828D
- » motorisierter Reitstock
- » 4-fach Werkzeugwechsler
- » Vollkabine mit 2 Schiebetüren
- » 1 Stück elektronisches Handrad
- » Bohrblock