

KAMI WERKZEUGMASCHINEN

CNC SCHRÄGBETTDREHMASCHINE

# DKM 650MT/800



# DKM 650MT/800

## TECHNISCHE DATEN

<b>Umlaufdurchmesser über Bett</b>	650 mm
<b>Umlaufdurchmesser über Schlitten</b>	400 mm
<b>max. Bearbeitungsdurchmesser</b>	rund 400 mm
<b>max. Bearbeitungslänge</b>	730 mm
<b>Spindelbohrung</b>	92 mm
<b>Spindeldurchlass/Stangenbearbeitung max.</b>	75 mm
<b>Spindelnase</b>	A2-8
<b>Verfahrweg X-Achse</b>	280 mm
<b>Verfahrweg Y-Achse</b>	820 mm
<b>Max. Spindelgeschwindigkeit</b>	3000 U/min
<b>Werkzeugwechsler</b>	SWIFT 125/12 angetriebene Werkzeuge (BMT65)
<b>Aufnahme Bohrstange max.</b>	40 mm
<b>Aufnahme Werkzeug Querschnitt max.</b>	25 mm
<b>Verriegelung des Werkzeugwechsler</b>	hydraulisch
<b>Eilgang Z-Achse</b>	24 m/min
<b>Eilgang X-Achse</b>	24 m/min
<b>Eilgang R-Achse</b>	24 m/min
<b>Pinolendurchmesser</b>	100 mm
<b>Pinolenweg</b>	771 mm
<b>Pinolenaufnahme</b>	Morse Konus 5
<b>Motorleistung Spindelmotor</b>	15 kW
<b>Motorleistung Achsmotoren</b>	22Nm
<b>Motorleistung Werkzeugwechsler</b>	3.1 kW
<b>Gewicht</b>	6.500,00 kg
<b>Abmessungen</b>	3793 x 2190 x 1900 mm

## AUSSTATTUNG

- » THK Linearführungen und Kugelrollspindeln
- » AUTO GRIP 10-ZOLL-HYDRAULIK-Hohlspannfutter
- » AUTO GRIP Hydraulischer-Hohlzylinder
- » 12-fach Werkzeugwechsler für angetriebene Werkzeuge mit einer Drehzahl bis 6000 U/min
- » Hydraulischer Reitstock
- » 60L/4-Leitungen-Hydraulikstation
- » Seitlicher Späneförderer mit Wagen
- » Fußpedal und Vollabdeckung
- » 10 bar Kühlmittelsystem
- » RENISHAW automatisches Werkzeugmesssystem
- » Siemens 828D inkl. Shopturn
- » 15-Zoll-Touchscreen

## LIEFERUMFANG

- 1 Stück ODTOOL-Halter
- 1 Stück Bohrwerkzeughalter
- 1 Stück Stirnflächenbearbeitungswerkzeughalter