

CNC Schrägbett Drehmaschine TN 700

CNC Drehmaschine mit C-Achse und 12 fach Werkzeugwechsler für 12 angetriebene Werkzeuge. Die Werkzeugwechselzeit liegt bei ? s. Das Antriebssystem ist eine 15/18,5 KW Motorspindel mit einem max. Drehmoment von ? Nm. Die Lagerung der Hauptspindel garantieren eine gesicherte Lebensdauer von ? Betriebsstunden.

Highlights

- THK Linearführungen
- extrem steifes Maschinengestell
- schnellste Wechselzeiten für hohe Produktivität
- Rundlauf der Hauptspindel 0.003 mm
- Positioniergenauigkeit: 0.008 mm
- Gewährleistung 2 Jahre bei einschichtigem Betrieb
- 6-fach gelagerte Hauptspindel

Preis auf Anfrage

Technische Daten

Umlaufdurchmesser über Bett	620 mm
max. Werkstücklänge	1250 mm
max. Bearbeitungslänge	? mm
max. Bearbeitungsdurchmesser	360 mm
Spindelbohrung	105 mm
Spindeldurchlass/Stangenbearbeitung max.	91 mm
Spindelnase	A2-8
Maximale Spindelgeschwindigkeit	2000 U/min
Leistung Servomotor	15/18,5 kW
Spindelrundlauf axial	? mm
Spindelrundlauf radial	? mm
Anzahl Werkzeugplätze	12 mit Querschnitt ? mm/davon 12 angetrieben
Verriegelung des Werkzeugwechslers	?
Werkzeugwechselzeit	? s
Werkzeugwechslerantrieb	?
Aufnahme Bohrstange max.	? mm
Aufnahme Werkzeug Querschnitt max.	? mm
angetriebene Werkzeuge Drehzahl max.	4000 U/min
angetriebene Werkzeuge Leistung max.	? kW
angetriebene Werkzeuge Bohrleistung max.	? mm
angetriebene Werkzeuge Fräsleistung max.	? mm
angetriebene Werkzeuge Gewindeschneidleistung max.	M ?
Verfahrweg X-Achse	300 mm
Verfahrweg Z-Achse	1250 mm
Eilgang Z-Achse	20 m/min

Eilgang X-Achse	15 m/min
Positioniergenauigkeit	? mm
Wiederholgenauigkeit	? mm
Pinolendurchmesser	? mm
Reitstock + Pinolenweg	? mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 5
Volumen Hydrauliktank	20 L
Kapazität Kühlmitteltank max.	? L
Motorleistung Kühlmittelpumpe	? W
Motorleistung dauerhaft	? kW
Motorleistung kurzzeitig (30 min)	? kW
Gewicht	11.000,00 kg
Abmessungen	4550x2270x2550 mm

Lieferumfang

Kühlmitteleinrichtung, 12-fach Werkzeugwechsler für angetriebene Werkzeuge mit einer Drehzahl bis 4000 U/min, ? mm hydr.

Spannfutter, Linearführungen und Kugelrollspindel der Firma THK/Japan, Steuerung Siemens 828D, programmierbarer Reitstock.