

TN 700

HIGHLIGHTS

- » THK Linearführungen
- » extrem steifes Maschinengestell
- » schnellste Wechselzeiten für hohe Produktivität
- » Rundlauf der Hauptspindel 0.003 mm
- » Positioniergenauigkeit: 0.008 mm
- » Gewährleistung 2 Jahre bei einschichtigem Betrieb
- » 6-fach gelagerte Hauptspindel

TN 700

TECHNISCHE DATEN

Umlaufdurchmesser über Bett	620 mm
max. Werkstücklänge	1250 mm
max. Bearbeitungslänge	? mm
max. Bearbeitungsdurchmesser	360 mm
Spindelbohrung	105 mm
Spindeldurchlass/Stangenbearbeitung max.	91 mm
Spindelnase	A2-8
Maximale Spindelgeschwindigkeit	2000 U/min
Leistung Servomotor	15/18,5 kW
Spindelrundlauf axial	? mm
Spindelrundlauf radial	? mm
Anzahl Werkzeugplätze	12 mit Querschnitt ? mm/davon 12 angetrieben
Verriegelung des Werkzeugwechslers	?
Werkzeugwechselzeit	? s
Werkzeugwechslerantrieb	?
Aufnahme Bohrstange max.	? mm
Aufnahme Werkzeug Querschnitt max.	? mm
angetriebene Werkzeuge	4000 U/min
Drehzahl max.	
angetriebene Werkzeuge	? kW
Leistung max.	
angetriebene Werkzeuge	? mm
Bohrleistung max.	
angetriebene Werkzeuge	? mm
Fräisleistung max.	
angetriebene Werkzeuge	M ?
Gewindeschneidleistung max.	
Verfahrweg X-Achse	300 mm
Verfahrweg Z-Achse	1250 mm
Eilgang Z-Achse	20 m/min
Eilgang X-Achse	15 m/min
Positioniergenauigkeit	? mm
Wiederholgenauigkeit	? mm
Pinolendurchmesser	? mm
Reitstock + Pinolenweg	? mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 5
Volumen Hydrauliktank	20 L
Kapazität Kühlmitteltank max.	? L
Motorleistung Kühlmittelpumpe	? W
Motorleistung dauerhaft	? kW
Motorleistung kurzzeitig (30 min)	? kW
Gewicht	11.000,00 kg
Abmessungen	4550x2270x2550 mm

LIEFERUMFANG

Kühlmitteleinrichtung, 12-fach
 Werkzeugwechsler für angetriebene
 Werkzeuge mit einer Drehzahl bis 4000 U/min,
 ? mm hydraul. Spannflansch
 Linearführungen und Kugelrollspindel der Firma