CNC-Koordinatenbohrmaschine BKM 7150 CNC

Neue Bohr- und Fräsmaschine mit stufenlosem Drehzahlbereich. Die Maschine ist für die Bearbeitung von Stahl bestens geeignet. Die Kugelrollspindeln in allen Achsen gewährleisten eine sehr hohe Präsizion.Die Maschine ist mit automatische Werkzeugklemmung und BT 40 Werkzeugaufnahme ausgestattet.Die Maschine ist durch uns auf PC-Steuerung umgerüstet.

Preis auf Anfrage

Technische Daten

Spindeldrehzahl 1. Stufe	48 - 310 U/min
Spindeldrehzahl 2. Stufe	310 - 2000 U/min
Bohrleistung in Stahl	63 mm
Fräsleistung in Stahl	80 mm
Gewindeschneidleistung	M42
Verfahrweg längs (x)	510 mm
Verfahrweg quer (y)	380 mm
Eilganggeschwindigkeit X-Achse	max. 7500 mm/min
Eilganggeschwindigkeit Y-Achse	max. 7500 mm/min
Eilganggeschwindigkeit Z-Achse	max. 2500 mm/min
Vorschubkraft X+Y-Achse	8500 Nm
Vorschubkraft Z-Achse	17000 Nm
Haltemoment der Motoren in Y,Y+Z-Achse	ca. 24 Nm
Höhenverstellung Fräskopf	530 mm
Werkzeugaufnahme	BT 40
Aufspannfläche	1020 x 380 mm
Pinolenhub	240 mm
T-Nutengröße	14 mm (M12)
Abstand Spindelnase - Tisch	max 680 mm
Ausladung	450 mm
Bohrvorschübe	0.08 - 0.05 6 Stufen
Motorleistung	3,7 kW 400 Volt
Gewicht	1.800,00 kg
Abmessungen	1700x1510x2250 mm

Lieferumfang

fertig umgerüstet auf PC Steuerung mit CNC GraF.