

CNC-Koordinatenbohrmaschine BKM 7150 CNC

Bohr- und Fräsmaschine mit PC Steuerung CNC GraF und BT 40 Werkzeugaufnahme



Preis auf Anfrage

Technische Daten

Spindeldrehzahl 1. Stufe	48 - 310 U/min
Spindeldrehzahl 2. Stufe	310 - 2000 U/min
Bohrleistung in Stahl	63 mm
Fräsleistung in Stahl	80 mm
Gewindeschneidleistung	M42
Verfahrweg längs (x)	510 mm
Verfahrweg quer (y)	380 mm
Eilganggeschwindigkeit X-Achse	max. 7500 mm/min
Eilganggeschwindigkeit Y-Achse	max. 7500 mm/min
Eilganggeschwindigkeit Z-Achse	max. 2500 mm/min
Vorschubkraft X+Y-Achse	8500 Nm
Vorschubkraft Z-Achse	17000 Nm
Haltemoment der Motoren in Y,Y+Z-Achse	ca. 24 Nm
Höhenverstellung Fräskopf	530 mm
Werkzeugaufnahme	BT 40
Aufspannfläche	1020 x 380 mm
Pinolenhub	240 mm
T-Nutengröße	14 mm (M12)
Abstand Spindel Nase - Tisch	max 680 mm
Ausladung	450 mm
Bohrvorschübe	0.08 - 0.05 6 Stufen
Motorleistung	3,7 kW 400 Volt

Gewicht	1.800,00 kg
Abmessungen	1700x1510x2250 mm

Lieferumfang

fertig umgerüstet auf PC Steuerung mit CNC Graf.