CNC Drehmaschine CNC Drehmaschine T 85MY/3200

CNC Drehmaschine mit C-Achse und Siemens 828D Steuerung

Preis auf Anfrage

Technische Daten

Umlaufdurchmesser über Bett	850 mm
max. Bearbeitungslänge	3200 mm
max. Bearbeitunsgdurchmesser	600 mm
Max. Drehzahl Motorspindel	2000 U/min
Motorspindel Leistung dauerhaft/30min	60/92,4 kW
Spindelnase	A2-15
Spindelbohrung	185 mm
Spindeldurchlass/Stangenbearbeitung max.	- mm
Anzahl Werkzeugplätze	12 mit Querschnitt 32 mm
Werkzeugwechselzeit	0.25 s
Aufnahme Bohrstange max.	60 mm
Aufnahme Werkzeug Querschnitt max.	32 mm
Werzeugwechslerantrieb	Servomotor
Verriegelung des Werkzeugwechsler	hydraulisch
Drehzahl Fräsachse	3000 U/min
Leistung Fräsachse	8,8 kW
Werte Fräsachse	Bohren 30mm/Planfräsen 50mm/Gewinde M30x5
Verfahrweg X-Achse	360mm
Verfahrweg Z-Achse	3345mm
Verfahrweg Y-Achse	180 (+/-90) mm

Eilgang X-Achse	30m/min
Eilgang Z-Achse	24m/min
Eilgang Y-Achse	15m/min
Spindelrundlauf axial	- mm
Spindelrundlauf radial	- mm
Positioniergenauigkeit bidirektional X	0.011 mm
Positioniergenauigkeit bidirektional Z	0.021 mm
Positioniergenauigkeit bidirektional Y	0.008 mm
Positioniergenauigkeit unidirektional X	0.003 mm
Positioniergenauigkeit unidirektional Z	0.006 mm
Positioniergenauigkeit unidirektional Y	0.003 mm
Wiederholgenauigkeit X/Z/Y	- mm
Pinolendurchmesser	- mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus -
Volumen Hydrauliktank	- L
Kapazität Kühlmitteltank max.	- L
Motorleistung Kühlmittelpumpe	- W
Motorleistung dauerhaft	- kW
Motorleistung kurzzeitig (30 min)	- kW
Abmessungen	7740x2700x2867 mm mm

Lieferumfang

Kühlmitteleinrichtung, 12-fach Werkzeugwechsler, - mm hydr. Spannfutter, Linearführungen und Kugelrollspindel der Firma THK/Japan, Steuerung Siemens 828D, programmierbarer Reitstock,deutsche Betriebsunterlagen,CE Konformitäterklärung etc. Optionen: Späneförderer, Werkstückvermessung, automatische Werkzeuglängen Korrektur, Stangenlader, Ausblasfunktion für Werkzeugwechsler und Drehfutter, Kühlung durch Spindel, Hochdruck Kühlung, Ölabscheider, Hohlspannfutter 250 mm, hydr. Lünette SMW Autoblok,