CNC Drehmaschine T 75/3200

CNC Drehmaschine mit hochaufgelöster C-Achse und 12 fach Werkzeugwechsler mit bidirektionaler Werkzeugwahl. Die Werkzeugwechselzeit liegt bei 0,25s. Die massive bauweise und das durchdachte Konzept des Werkzeugwechslers sorgen für größtmögliche Standzeiten ihres Werkzeuges und ermöglichen höchste Schnittgeschwindigkeiten und Spanleistungen. Das Antriebssystem ist eine 49/63 KW Motorspindel. Die 6-fach Lagerung (2x zweireihiges Zylinderrollenlager und 2x Schrägkugellager) der Hauptspindel garantieren eine gesicherte Lebensdauer von 80.000 Betriebsstunden.

Highlights

- THK Linearführungen
- extrem steifes Maschinengestell
- schnellste Wechselzeiten für hohe Produktivität
- Rundlauf der Hauptspindel 0.004 mm
- Positioniergenauigkeit X/Z: 0.008/0.010 mm
- Gewährleistung 2 Jahre bei einschichtigem Betrieb
- 6-fach gelagerte Hauptspindel
- auch mit angetriebenen Werkzeugen lieferbar!

Preis auf Anfrage

Technische Daten

Umlaufdurchmesser über Bett	850 mm
max. Bearbeitungslänge	2200 mm
max. Bearbeitunsgdurchmesser	510 mm
Spindelbohrung	132 mm
Spindeldurchlass/Stangenbearbeitung max.	115 mm
Spindelnase	A2-11
Drehzahlbereich Motorspindel	35 - 2500 U/min
Spindelrundlauf axial	0.004 mm
Spindelrundlauf radial	0.004 mm
Anzahl Werkzeugplätze	12 mit Querschnitt 32 mm
Verriegelung des Werkzeugwechsler	hydraulisch
Werkzeugwechselzeit	0.25 s
Werzeugwechslerantrieb	Servomotor
Aufnahme Bohrstange max.	40 mm
Aufnahme Werkzeug Querschnitt max.	25 mm
Verfahrweg X-Achse	230 mm
Verfahrweg Z-Achse	1360 mm
Eilgang Z-Achse	30 m/min
Eilgang X-Achse	30 m/min
Positioniergenauigkeit X/Z	0.008/0.010 mm
Wiederholgenauigkeit X/Z	0.003/0.005 mm
Pinolendurchmesser	120 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 6
Volumen Hydrauliktank	80 L
Kapazität Kühlmitteltank max.	780 L

Motorleistung Kühlmittelpumpe	550 W
Motorleistung dauerhaft	49 kW
Motorleistung kurzzeitig (30 min)	63 kW
Gewicht	17.000,00 kg
Abmessungen	7740x2700x2867 mm

Lieferumfang

Kühlmitteleinrichtung, 12-fach Werkzeugwechsler, 380 mm hydr. Spannfutter, Linearführungen und Kugelrollspindel der Firma THK/Japan, Steuerung Siemens 828D, programmierbarer Reitstock,deutsche Betriebsunterlagen,CE Konformitäterklärung etc. Optionen: Späneförderer, Werkstückvermessung, automatische Werkzeuglängen Korrektur, Stangenlader, Ausblasfunktion für Werkzeugwechsler und Drehfutter, Kühlung durch Spindel, Hochdruck Kühlung, Ölabscheider, Hohlspannfutter 250 mm, hydr. Lünette SMW Autoblok,