CNC Drehmaschine T 75/1100

HIGHLIGHTS

- » THK Linearführungen
- » extrem steifes Maschinengestell
- » schnellste Wechselzeiten für hohe Produktivität
- » Rundlauf der Hauptspindel 0.003 mm
- » Positioniergenauigkeit X/Z: 0.008/0.010 mm
- » Gewährleistung 2 Jahre bei einschichtigem Betrieb
- » 6-fach gelagerte Hauptspindel
- » auch mit angetriebenen Werkzeugen lieferbar!

KAMI GmbH - Eisenstraße 20 - 30916 Isernhagen
Telefon (+49) 511 - 519 312-0
www.kami-maschinen.de

CNC Drehmaschine T 75/1100

TECHNISCHE DATEN

Umlaufdurchmesser über Bett	850 mm
max. Bearbeitungslänge	1100 mm
max. Bearbeitunsgdurchmesser	510 mm
Spindelbohrung	132 mm
Spindeldurchlass/Stangenbearbeitung max.	115 mm
Spindelnase	A2-11
Drehzahlbereich Motorspindel	35 - 2500 U/min
Spindelrundlauf axial	0.004 mm
Spindelrundlauf radial	0.004 mm
Anzahl Werkzeugplätze	12 mit Querschnitt 32 mm
Verriegelung des Werkzeugwechsler	hydraulisch
Werkzeugwechselzeit	0.25 s
Werzeugwechslerantrieb	Servomotor
Aufnahme Bohrstange max.	40 mm
Aufnahme Werkzeug Querschnitt max.	25 mm
Verfahrweg X-Achse	230 mm
Verfahrweg Z-Achse	1360 mm
Eilgang Z-Achse	30 m/min
Eilgang X-Achse	30 m/min
Positioniergenauigkeit X/Z	0.008/0.010 mm
Wiederholgenauigkeit X/Z	0.003/0.005 mm
Pinolendurchmesser	120 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 6
Volumen Hydrauliktank	80 L
Kapazität Kühlmitteltank max.	780 L
Motorleistung Kühlmittelpumpe	550 W
Motorleistung dauerhaft	49 kW
Motorleistung kurzzeitig (30 min)	63 kW
Gewicht	13.000,00 kg
Abmessungen	5550x2550x2867 mm

LIEFERUMFANG

Kühlmitteleinrichtung, 12-fach Werkzeugwechsler, 380 mm hydr. Spannfutter, Linearführungen und Kugelrollspindel der Firma THK/Japan, Steuerung Siemens 828D, programmierbarer Reitstock,deutsche Betriebsunterlagen,CE Konformitäterklärung etc.

Optionen: Späneförderer, Werkstückvermessung, automatische Werkzeuglängen Korrektur, Stangenlader, Ausblasfunktion für Werkzeugwechsler und Drehfutter, Kühlung durch Spindel, Hochdruck Kühlung, Ölabscheider, Hohlspannfutter 250 mm, hydr. Lünette 5MW Automatik