CNC Dreh- und Fräsmaschine T 65MY/1250

CNC Drehmaschine mit hochaufgelöster C-Achse,Y-Achse +-50 mm und 12 fach Werkzeugwechsler mit bidirektionaler Werkzeugwahl für 12 angetriebene Werkzeuge und starkem 5,5 kW Servomotor für Drehzahlen bis 6000 U/min. Die Werkzeugwechselzeit liegt bei 0,25s. Die massive bauweise und das durchdachte Konzept des Werkzeugwechslers sorgen für größtmögliche Standzeiten ihres Werkzeuges und ermöglichen höchste Schnittgeschwindigkeiten und Spanleistungen. Das Antriebssystem ist eine 22/26 KW Motorspindel mit einem max. Drehmoment von 450 Nm. Die 6-fach Lagerung (2x zweireihiges Zylinderrollenlager und 2 x Schrägkugellager) der Hauptspindel garantieren eine gesicherte Lebensdauer von 80.000 Betriebsstunden.

Highlights

- THK Linearführungen
- extrem steifes Maschinengestell
- schnellste Wechselzeiten für hohe Produktivität
- Rundlauf der Hauptspindel 0.003 mm
- Positioniergenauigkeit: 0.008 mm
- Gewährleistung 2 Jahre bei einschichtigem Betrieb!
- 6-fach gelagerte Hauptspindel

Preis auf Anfrage

Technische Daten

Umlaufdurchmesser über Bett	650 mm
max. Bearbeitungslänge	1245 mm
max. Bearbeitungsdurchmesser	370 mm
Y-Achse	+- 50 mm
Spindelbohrung	91 mm
Spindeldurchlass/Stangenbearbeitung max.	74 optional 80 mm
Spindelnase	A2-8
Drehzahlbereich Motorspindel	35 - 4000 U/min
Spindelrundlauf axial	0.003 mm
Spindelrundlauf radial	0.003 mm
Anzahl Werkzeugplätze	12 mit Querschnitt 25 mm/davon 12 angetrieben
Verriegelung des Werkzeugwechsler	hydraulisch
Werkzeugwechselzeit	0.25 s
Werzeugwechslerantrieb	Servomotor
Aufnahme Bohrstange max.	50 mm
Aufnahme Werkzeug Querschnitt max.	25 mm
angetriebene Werkzeuge Drehzahl max.	6000 U/min
angetriebene Werkzeuge Leistung max.	5,5 kW
angetriebene Werkzeuge Bohrleistung max.	20 mm
angetriebene Werkzeuge Fräsleistung max.	20 mm

angetriebene Werkzeuge Gewindeschneidleistung max.	M20x2.5
Verfahrweg X-Achse	230 mm
Verfahrweg Z-Achse	1360 mm
Eilgang Z-Achse	33 m/min
Eilgang X-Achse	30 m/min
Positioniergenauigkeit	0.008 mm
Wiederholgenauigkeit	0.003 mm
Pinolendurchmesser	100 mm
Reitstock + Pinolenweg	1300 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 4
Volumen Hydrauliktank	20 L
Kapazität Kühlmitteltank max.	190 L
Motorleistung Kühlmittelpumpe	550 W
Motorleistung dauerhaft	22 kW
Motorleistung kurzzeitig (30 min)	26 kW
Gewicht	6.000,00 kg
Abmessungen	3790x2350x1940 mm

Lieferumfang

Kühlmitteleinrichtung, 12-fach Werkzeugwechsler mit BMT 65 Aufnahme für 12 angetriebene Werkzeuge bis 6000 U/min, 300 mm hydr. Spannfutter, Linearführungen und Kugelrollspindel der Firma THK/Japan, Steuerung Siemens 828D, programmierbarer Reitstock,deutsche Betriebsunterlagen,CE Konformitäterklärung etc. Optionen: Späneförderer, Werkstückvermessung, automatische Werkzeuglängen Korrektur, Stangenlader, Ausblasfunktion für Werkzeugwechsler und Drehfutter, Kühlung durch Spindel, Hochdruck Kühlung, Ölabscheider, Werkstückziehvorrichtung, Hohlspannfutter 250 mm, hydr. Lünette SMW Autoblok,