

# CNC Dreh- und Fräsmaschine T 65M/500



# CNC Dreh- und Fräsmaschine T 65M/500

## TECHNISCHE DATEN

<b>Umlaufdurchmesser über Bett</b>	650 mm
<b>max. Bearbeitungslänge</b>	507 mm
<b>max. Bearbeitungsdurchmesser</b>	370 mm
<b>Spindelbohrung</b>	91 mm
<b>Spindeldurchlass/Stangenbearbeitung max.</b>	74 optional 80 mm
<b>Spindelnase</b>	A2-8
<b>Drehzahlbereich Motorspindel</b>	35 - 4000 U/min
<b>Spindelrundlauf axial</b>	0.003 mm
<b>Spindelrundlauf radial</b>	0.003 mm
<b>Anzahl Werkzeugplätze</b>	12 mit Querschnitt 25 mm/davon 12 angetrieben
<b>Verriegelung des Werkzeugwechslers</b>	hydraulisch
<b>Werkzeugwechselzeit</b>	0.25 s
<b>Werkzeugwechslerantrieb</b>	Servomotor
<b>Aufnahme Bohrstange max.</b>	40 mm
<b>Aufnahme Werkzeug Querschnitt max.</b>	25 mm
<b>angetriebene Werkzeuge Drehzahl max.</b>	6000 U/min
<b>angetriebene Werkzeuge Leistung max.</b>	5,5 kW
<b>angetriebene Werkzeuge Bohrleistung max.</b>	20 mm
<b>angetriebene Werkzeuge Fräsleistung max.</b>	20 mm
<b>angetriebene Werkzeuge Gewindeschneidleistung max.</b>	M20x2.5
<b>Verfahrweg X-Achse</b>	230 mm
<b>Verfahrweg Z-Achse</b>	612 mm
<b>Eilgang Z-Achse</b>	33 m/min
<b>Eilgang X-Achse</b>	30 m/min
<b>Positioniergenauigkeit</b>	0.008 mm
<b>Wiederholgenauigkeit</b>	0.003 mm
<b>Pinolendurchmesser</b>	100 mm
<b>Reitstock + Pinolenweg</b>	570 mm
<b>Pinolenaufnahme</b>	Morse Konus 4
<b>Volumen Hydrauliktank</b>	20 L
<b>Kapazität Kühlmittelkühlung max.</b>	230 L
<b>Motorleistung Kühlmittelpumpe</b>	550 W
<b>Motorleistung dauerhaft</b>	22 kW
<b>Motorleistung kurzzeitig (30 min)</b>	26 kW
<b>Gewicht</b>	4.680,00 kg
<b>Abmessungen</b>	2685 x 1800 x 1733 mm

## LIEFERUMFANG

Kühlmitteleinrichtung, 12-fach  
Werkzeugwechsler für angetriebene Werkzeuge mit einer Drehzahl bis 6000 U/min, 300 mm hydr. Spannfutter, Linearführungen und Kugelrollspindel der Firma THK/Japan, Steuerung Siemens 828D, programmierbarer Reitstock.