

CNC Drehmaschine T 65M/1250 CNC Dreh- und Fräsmaschine T 65M/1250

CNC Drehmaschine mit C-Achse, angetriebenen Werkzeugen und Siemens 828D Steuerung



Netto: 119.000,00 €

Summe (inkl. MwSt): 141.610,00 €

zzgl. Versandkosten

Technische Daten

| | |
|--|---|
| Umlaufdurchmesser über Bett | 650 mm |
| max. Bearbeitungslänge | 1245 mm |
| max. Bearbeitungsdurchmesser | 370 mm |
| Spindelbohrung | 91 mm |
| Spindeldurchlass/Stangenbearbeitung max. | 74 optional 80 mm |
| Spindelnase | A2-8 |
| Drehzahlbereich Motorspindel | 35 - 4000 U/min |
| Spindelrundlauf axial | 0.003 mm |
| Spindelrundlauf radial | 0.003 mm |
| Anzahl Werkzeugplätze | 12 mit Querschnitt 25 mm/davon 12 angetrieben |
| Verriegelung des Werkzeugwechsler | hydraulisch |
| Werkzeugwechselzeit | 0.25 s |
| Werkzeugwechslerantrieb | Servomotor |
| Aufnahme Bohrstange max. | 50 mm |
| Aufnahme Werkzeug Querschnitt max. | 25 mm |
| angetriebene Werkzeuge Drehzahl max. | 6000 U/min |
| angetriebene Werkzeuge | 5,5 kW |

| | |
|-----------------------------------|-------------------|
| Leistung max. | |
| angetriebene Werkzeuge | 20 mm |
| Bohrleistung max. | |
| angetriebene Werkzeuge | 20 mm |
| Fräsleistung max. | |
| angetriebene Werkzeuge | M20x2.5 |
| Gewindeschneidleistung max. | |
| Verfahrweg X-Achse | 230 mm |
| Verfahrweg Z-Achse | 1360 mm |
| Eilgang Z-Achse | 33 m/min |
| Eilgang X-Achse | 30 m/min |
| Positioniergenauigkeit | 0.008 mm |
| Wiederholgenauigkeit | 0.003 mm |
| Pinolendurchmesser | 100 mm |
| Reitstock + Pinolenweg | 1300 mm |
| Pinolenaufnahme | Morse Konus 4 |
| Volumen Hydrauliktank | 20 L |
| Kapazität Kühlmitteltank max. | 190 L |
| Motorleistung Kühlmittelpumpe | 550 W |
| Motorleistung dauerhaft | 22 kW |
| Motorleistung kurzzeitig (30 min) | 26 kW |
| Gewicht | 6.000,00 kg |
| Abmessungen | 3790x2350x1940 mm |

Lieferumfang

Kühlmitteleinrichtung, 12-fach Werkzeugwechsler mit BMT 65 Aufnahme für 12 angetriebene Werkzeuge bis 6000 U/min, 300 mm hydr. Spannfutter, Linearführungen und Kugelrollspindel der Firma THK/Japan, Steuerung Siemens 828D, programmierbarer Reitstock, deutsche Betriebsunterlagen, CE Konformitätserklärung etc. Optionen: Späneförderer, Werkstückvermessung, automatische Werkzeuglängen Korrektur, Stangenlader, Ausblasfunktion für Werkzeugwechsler und Drehfutter, Kühlung durch Spindel, Hochdruck Kühlung, Ölabscheider, Werkstückziehvorrichtung, Hohlspannfutter 250 mm, hydr. Lünette SMW Autoblok,