

CNC Drehmaschine T 65/750 T 65/750

CNC Drehmaschine mit 12 fach Werkzeugwechsler und starkem Servomotor. Die Werkzeugwechselzeit liegt bei 0,15s. Mit einem Spindeldrehmoment von bis zu 240 Nm. 4-fach gelagerte Hauptspindel (2x zweireihiges Zylinderrollenlager und 2x Schrägkugellager) garantieren eine gesicherte Lebensdauer von 80.000 Betriebsstunden.

Highlights

- THK Linearführungen
- extrem steifes Maschinengestell
- schnellste Wechselzeiten für hohe Produktivität
- Rundlauf der Hauptspindel 0.003 mm
- Positioniergenauigkeit: 0.008 mm
- Gewährleistung 2 Jahre bei einschichtigem Betrieb
- 6-fach gelagerte Hauptspindel
- auch mit angetriebenen Werkzeugen lieferbar!

Preis auf Anfrage

Technische Daten

Umlaufdurchmesser über Bett	650 mm
Spitzenweite	832 mm
max. Bearbeitungslänge	760 mm
max. Bearbeitungsdurchmesser	380 mm
Spindelbohrung	91 mm
Spindeldurchlass/Stangenbearbeitung max.	74 optional 80 mm
Spindel Nase	A2-8
Drehzahlbereich Spindelmotor	35 - 4000 U/min
Verfahrweg X-Achse	215 mm
Verfahrweg Z-Achse	832 mm
Eilgang Z-Achse	33 m/min
Eilgang X-Achse	30 m/min
Positioniergenauigkeit	0.008 mm
Wiederholgenauigkeit	0.003 mm
Pinolendurchmesser	100 mm
Reitstock + Pinolenweg	771 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 4
Motorleistung dauerhaft	22 kW
Motorleistung kurzzeitig (30 min)	26 kW
Gewicht	5.000,00 kg
Abmessungen	2955 x 1800 x 1733 mm

Lieferumfang

Kühlmitteleinrichtung, 12-fach Werkzeugwechsler, 300 mm hydr. Spannhalter, Linearführungen und Kugelrollspindel der Firma THK/Japan, Steuerung Siemens 828D, programmierbarer Reitstock Optional bestellbar: Späneförderer, Werkstückvermessung, automatische Werkzeuglängen Korrektur, Stangenlader, Ausblasfunktion für Werkzeugwechsler und Drehfutter, Kühlung durch Spindel, Hochdruck Kühlung, Ölabscheider, Werkstückziehvorrichtung, Hohlspannfutter 250 mm,

