

CNC Drehmaschine T 65/750



HIGHLIGHTS

- » THK Linearführungen
- » extrem steifes Maschinengestell
- » schnellste Wechselzeiten für hohe Produktivität
- » Rundlauf der Hauptspindel 0.003 mm
- » Positioniergenauigkeit: 0.008 mm
- » Gewährleistung 2 Jahre bei einschichtigem Betrieb
- » 6-fach gelagerte Hauptspindel
- » auch mit angetriebenen Werkzeugen lieferbar!

CNC Drehmaschine T 65/750

TECHNISCHE DATEN

Umlaufdurchmesser über Bett	650 mm
Spitzenweite	832 mm
max. Bearbeitungslänge	760 mm
max. Bearbeitungsdurchmesser	380 mm
Spindelbohrung	91 mm
Spindeldurchlass/Stangenbearbeitung max.	74 optional 80 mm
Spindelnase	A2-8
Drehzahlbereich Spindelmotor	35 - 4000 U/min
Verfahrweg X-Achse	215 mm
Verfahrweg Z-Achse	832 mm
Eilgang Z-Achse	33 m/min
Eilgang X-Achse	30 m/min
Positioniergenauigkeit	0.008 mm
Wiederholgenauigkeit	0.003 mm
Pinolendurchmesser	100 mm
Reitstock + Pinolenweg	771 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 4
Motorleistung dauerhaft	22 kW
Motorleistung kurzzeitig (30 min)	26 kW
Gewicht	5.000,00 kg
Abmessungen	2955 x 1800 x 1733 mm

LIEFERUMFANG

Kühlmitteleinrichtung, 12-fach
Werkzeugwechsler, 300 mm hydr. Spannhalter,
Linearführungen und Kugelrollspindel der Firma
THK/Japan, Steuerung Siemens 828D,
programmierbarer Reitstock

Optional bestellbar: Späneförderer,
Werkstückvermessung, automatische
Werkzeuglängen Korrektur,
Stangenlader, Ausblasfunktion für
Werkzeugwechsler und Drehfutter, Kühlung
durch Spindel, Hochdruck Kühlung,
Ölabscheider, Werkstückziehvorrichtung,
Hohlspannfutter 250 mm,