

# CNC Drehmaschine T 65/750



## HIGHLIGHTS

- » THK Linearführungen
- » extrem steifes Maschinengestell
- » schnellste Wechselzeiten für hohe Produktivität
- » Rundlauf der Hauptspindel 0.003 mm
- » Positioniergenauigkeit: 0.008 mm
- » Gewährleistung 2 Jahre bei einschichtigem Betrieb
- » 6-fach gelagerte Hauptspindel
- » auch mit angetriebenen Werkzeugen lieferbar!

# CNC Drehmaschine T 65/750

## TECHNISCHE DATEN

<b>Umlaufdurchmesser über Bett</b>	650 mm
<b>Spitzenweite</b>	832 mm
<b>max. Bearbeitungslänge</b>	760 mm
<b>max. Bearbeitungsdurchmesser</b>	380 mm
<b>Spindelbohrung</b>	91 mm
<b>Spindeldurchlass/Stangenbearbeitung max.</b>	74 optional 80 mm
<b>Spindelnase</b>	A2-8
<b>Drehzahlbereich Spindelmotor</b>	35 - 4000 U/min
<b>Verfahrweg X-Achse</b>	215 mm
<b>Verfahrweg Z-Achse</b>	832 mm
<b>Eilgang Z-Achse</b>	33 m/min
<b>Eilgang X-Achse</b>	30 m/min
<b>Positioniergenauigkeit</b>	0.008 mm
<b>Wiederholgenauigkeit</b>	0.003 mm
<b>Pinolendurchmesser</b>	100 mm
<b>Reitstock + Pinolenweg</b>	771 mm
<b>Pinolenaufnahme</b>	Morse Konus 4
<b>Motorleistung dauerhaft</b>	22 kW
<b>Motorleistung kurzzeitig (30 min)</b>	26 kW
<b>Gewicht</b>	5.000,00 kg
<b>Abmessungen</b>	2955 x 1800 x 1733 mm

## LIEFERUMFANG

Kühlmitteleinrichtung, 12-fach  
Werkzeugwechsler, 300 mm hydr. Spannhalter,  
Linearführungen und Kugelrollspindel der Firma  
THK/Japan, Steuerung Siemens 828D,  
programmierbarer Reitstock

Optional bestellbar: Späneförderer,  
Werkstückvermessung, automatische  
Werkzeuglängen Korrektur,  
Stangenlader, Ausblasfunktion für  
Werkzeugwechsler und Drehfutter, Kühlung  
durch Spindel, Hochdruck Kühlung,  
Ölabscheider, Werkstückziehvorrichtung,  
Hohlspannfutter 250 mm,