CNC Drehmaschine T 65/1250 CNC Drehmaschine T 65/1250

CNC Drehmaschine mit C-Achse und Siemens 828D Steuerung

Preis auf Anfrage

Technische Daten

Umlaufdurchmesser über Bett	650 mm
max. Bearbeitungslänge	1245 mm
max. Bearbeitunsgdurchmesser	370 mm
Spindelbohrung	91 mm
Spindeldurchlass/Stangenbearbeitung max.	74 optional 80 mm
Spindelnase	A2-8
Drehzahlbereich Motorspindel	35 - 4000 U/min
Spindelrundlauf axial	0.003 mm
Spindelrundlauf radial	0.003 mm
Anzahl Werkzeugplätze	12 mit Querschnitt 25 mm
Verriegelung des Werkzeugwechsler	hydraulisch
Werkzeugwechselzeit	0.25 s
Werzeugwechslerantrieb	Servomotor
Aufnahme Bohrstange max.	40 mm
Aufnahme Werkzeug Querschnitt max.	25 mm
Verfahrweg X-Achse	230 mm
Verfahrweg Z-Achse	1360 mm
Eilgang Z-Achse	33 m/min
Eilgang X-Achse	30 m/min
Positioniergenauigkeit	0.008 mm
Wiederholgenauigkeit	0.003 mm
Pinolendurchmesser	100 mm

Reitstock + Pinolenweg	1300 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 4
Volumen Hydrauliktank	20 L
Kapazität Kühlmitteltank max.	190 L
Motorleistung Kühlmittelpumpe	550 W
Motorleistung dauerhaft	22 kW
Motorleistung kurzzeitig (30 min)	26 kW
Gewicht	6.000,00 kg
Abmessungen	3790x2350x1940 mm

Lieferumfang

Kühlmitteleinrichtung, 12-fach Werkzeugwechsler, 300 mm hydr. Spannfutter, Linearführungen und Kugelrollspindel der Firma THK/Japan, Steuerung Siemens 828D, programmierbarer Reitstock,deutsche Betriebsunterlagen,CE Konformitäterklärung etc. Optionen: Späneförderer, Werkstückvermessung, automatische Werkzeuglängen Korrektur, Stangenlader, Ausblasfunktion für Werkzeugwechsler und Drehfutter, Kühlung durch Spindel, Hochdruck Kühlung, Ölabscheider, Hohlspannfutter 250 mm, hydr. Lünette SMW Autoblok,