

CNC Drehmaschine T 60/750



CNC Drehmaschine T 60/750

TECHNISCHE DATEN

Umlaufdurchmesser über Bett	650 mm
Spitzenweite	760 mm
max. Bearbeitungsdurchmesser	380 mm
max. Bearbeitungslänge	760 mm
Spindeldurchlass	76 mm
Stangenbearbeitung	51 mm optional 65 mm
Spindelnase	A2-6
Drehzahlbereich Motorspindel	1 - 5000 U/min
Verfahrweg X-Achse	215 mm
Verfahrweg Z-Achse	832 mm
Eilgang Z-Achse	33 m/min
Eilgang X-Achse	30 m/min
Positioniergenauigkeit	0.008 mm
Wiederholgenauigkeit	0.003 mm
Reitstock	programmierbar
Pinolendurchmesser	70 mm
Pinolenweg	80 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 4
Motorleistung dauerhaft	18.5 kW
Motorleistung kurzzeitig (30 min)	22.0 kW
Gewicht	5.000,00 kg
Abmessungen	2955 x 1800 x 1733 mm



LIEFERUMFANG

hydraulisches Spannfutter 200 mm,
Kühlmitteleinrichtung, programmierbarer
Reitstock, 12-fach Werkzeugwechsler, 200 mm
hydr. Spannfutter, Linearführungen und
Kugelrollspindel der Firma THK/Japan,
Steuerung Siemens 828D, deutsche
Betriebsunterlagen, CE Konformitätserklärung.
Optional bestellbar: Späneförderer,
Werkstückvermessung, automatische
Werkzeuglängen Korrektur,
Stangenlader, Ausblasfunktion für
Werkzeugwechsler und Drehfutter, Kühlung
durch Spindel, Hochdruck Kühlung,
Ölabscheider, 250 mm Spannfutter