CNC Drehmaschine T 60/500 CNC Drehmaschine T 60/500

CNC Drehmaschine mit Siemens 828D Steuerung

Preis auf Anfrage

Technische Daten

Umlaufdurchmesser über Bett	650 mm
Spitzenweite	550 mm
max. Bearbeitunsgdurchmesser	380 mm
max. Bearbeitungslänge	550 mm
Spindeldurchlass	76 mm
Stangenbearbeitung	51 optional 65 mm
Spindelnase	A2-6
Drehzahlbereich Motorspindel	1 - 5000 U/min
Eilgang Z-Achse	33 m/min
Eilgang X-Achse	30 m/min
Positioniergenauigkeit	0.008 mm
Wiederholgenauigkeit	0.003 mm
Reitstock	optional
Pinolendurchmesser	70 mm
Pinolenweg	80 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 4
Motorleistung dauerhaft	18,5 kW
Motorleistung kurzzeitig (30 min)	22,0 kW
Gewicht	4.650,00 kg
Abmessungen	2685 x 1800 x 1733 mm

Lieferumfang

hydraulisches Spannfutter 200 mm, Kühlmitteleinrichtung, 12-fach Werkzeugwechsler, 200 mm hydr. Spannfutter, Linearführungen und Kugelrollspindel der Firma THK/Japan, Steuerung Siemens 828D, deutsche Betriebsunterlagen, CE Konformitätserklärung. Optional bestellbar: Programmierbarer Reitstock, Späneförderer, Werkstückvermessung, automatische Werkzeuglängen Korrektur, Stangenlader, Ausblasfunktion für Werkzeugwechsler und Drehfutter, Kühlung durch Spindel, Hochdruck Kühlung, Ölabscheider, 250 mm Spannfutter