

CNC Drehmaschine T 60/500



CNC Drehmaschine T 60/500

TECHNISCHE DATEN

Umlaufdurchmesser über Bett	650 mm
Spitzenweite	550 mm
max. Bearbeitungsdurchmesser	380 mm
max. Bearbeitungslänge	550 mm
Spindeldurchlass	76 mm
Stangensbearbeitung	51 optional 65 mm
Spindelnase	A2-6
Drehzahlbereich Motorspindel	1 - 5000 U/min
Eilgang Z-Achse	33 m/min
Eilgang X-Achse	30 m/min
Positioniergenauigkeit	0.008 mm
Wiederholgenauigkeit	0.003 mm
Reitstock	optional
Pinolendurchmesser	70 mm
Pinolenweg	80 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 4
Motorleistung dauerhaft	18,5 kW
Motorleistung kurzzeitig (30 min)	22,0 kW
Gewicht	4.650,00 kg
Abmessungen	2685 x 1800 x 1733 mm



LIEFERUMFANG

hydraulisches Spannfutter 200 mm,
Kühlmitteleinrichtung, 12-fach
Werkzeugwechsler, 200 mm hydr. Spannfutter,
Linearführungen und Kugelrollspindel der Firma
THK/Japan, Steuerung Siemens 828D, deutsche
Betriebsunterlagen, CE Konformitätserklärung.
Optional bestellbar: Programmierbarer
Reitstock, Späneförderer,
Werkstückvermessung, automatische
Werkzeuglängen Korrektur,
Stangenlader, Ausblasfunktion für
Werkzeugwechsler und Drehfutter, Kühlung
durch Spindel, Hochdruck Kühlung,
Ölabscheider, 250 mm Spannfutter