

CNC Drehmaschine T 60/1250 CNC Drehmaschine T 60/1250

CNC Drehmaschine mit Siemens 828D Steuerung



Preis auf Anfrage

Technische Daten

Umlaufdurchmesser über Bett	650 mm
Spitzenweite	1280 mm
max. Bearbeitungsdurchmesser	380 mm
max. Bearbeitungslänge	1280 mm
Spindeldurchlass	76 mm
Stangenbearbeitung	51 optional 65 mm
Spindelnase	A2-6
Drehzahlbereich Motorspindel	1 - 5000 U/min
Verfahrweg X-Achse	215 mm
Verfahrweg Z-Achse	1312 mm
Eilgang Z-Achse	33 m/min
Eilgang X-Achse	30 m/min
Positioniergenauigkeit	0.008 mm
Wiederholgenauigkeit	0.003 mm
Reitstock	programmierbar
Pinolendurchmesser	70 mm
Pinolenweg	80 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 4
Motorleistung dauerhaft	18.5 kW
Motorleistung kurzzeitig (30 min)	22.0 kW
Gewicht	6.300,00 kg
Abmessungen	3790 x 2350 x 1940 mm

Lieferumfang

hydraulisches Spannfutter 200 mm, Kühlmittleinrichtung, programmierbarer Reitstock, 12-fach Werkzeugwechsler, 200 mm hydr. Spannfutter, Linearführungen und Kugelrollspindel der Firma THK/Japan, Steuerung Siemens 828D, deutsche Betriebsunterlagen, CE Konformitätserklärung. Optional bestellbar: Späneförderer, Werkstückvermessung, automatische Werkzeuglängen Korrektur, Stangenlader, Ausblasfunktion für Werkzeugwechsler und Drehfutter, Kühlung durch Spindel, Hochdruck Kühlung, Ölabscheider, 250 mm Spannfutter