

CNC Drehmaschine T 60/1250



CNC Drehmaschine T 60/1250

TECHNISCHE DATEN

Umlaufdurchmesser über Bett	650 mm
Spitzenweite	1280 mm
max. Bearbeitungsdurchmesser	380 mm
max. Bearbeitungslänge	1280 mm
Spindeldurchlass	76 mm
Stangenbearbeitung	51 optional 65 mm
Spindelnase	A2-6
Drehzahlbereich Motorspindel	1 - 5000 U/min
Verfahrweg X-Achse	215 mm
Verfahrweg Z-Achse	1312 mm
Eilgang Z-Achse	33 m/min
Eilgang X-Achse	30 m/min
Positioniergenauigkeit	0.008 mm
Wiederholgenauigkeit	0.003 mm
Reitstock	programmierbar
Pinolendurchmesser	70 mm
Pinolenweg	80 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 4
Motorleistung dauerhaft	18.5 kW
Motorleistung kurzzeitig (30 min)	22.0 kW
Gewicht	6.300,00 kg
Abmessungen	3790 x 2350 x 1940 mm



LIEFERUMFANG

hydraulisches Spannfutter 200 mm, Kühlmittleinrichtung, programmierbarer Reitstock, 12-fach Werkzeugwechsler, 200 mm hydr. Spannfutter, Linearführungen und Kugelrollspindel der Firma THK/Japan, Steuerung Siemens 828D, deutsche Betriebsunterlagen, CE Konformitätserklärung.
Optional bestellbar: Späneförderer, Werkstückvermessung, automatische Werkzeuglängen Korrektur, Stangenlader, Ausblasfunktion für Werkzeugwechsler und Drehfutter, Kühlung durch Spindel, Hochdruck Kühlung, Ölabscheider, 250 mm Spannfutter