

CNC Drehmaschine T 55IIM/300 CNC Dreh- und Fräsmaschine T 55IIM/300

CNC Dreh- und Fräsmaschine mit Siemens 828D Steuerung

Preis auf Anfrage

Technische Daten

Umlaufdurchmesser über Bett	550 mm
Spitzenweite	300 mm
max. Bearbeitungsdurchmesser	330 mm
Spindeldurchlass	51 mm
Spindelnase	A2-6
Drehzahlbereich mechanisch	35 - 4000 U/min
Verfahrweg X-Achse	190 mm
Verfahrweg Z-Achse	330 mm
Eilgang Z-Achse	36 m/min
Eilgang X-Achse	30 m/min
Positioniergenauigkeit	0.008 mm
Wiederholgenauigkeit	0.003 mm
Pinolendurchmesser	70 mm
Pinolenweg	90 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 4
Motorleistung dauerhaft	11 kW
Motorleistung kurzzeitig (30 min)	15 kW
Abmessungen	2063 x 1780 x 1748 mm

Lieferumfang

Kühlmitteleinrichtung, 8-fach Werkzeugwechsler, angetriebenen Werkzeuge, 200 mm hydr. Spannfutter, Linearführungen und Kugelrollspindel der Firma THK/Japan, Steuerung Siemens 828D Optional bestellbar: 12-fach Werkzeugwechsler, Programmierbarer Reitstock, Späneförderer, Werkstückvermessung, automatische Werkzeuglängen Korrektur, Stangenlader, Ausblasfunktion für Werkzeugwechsler und Drehfutter, Kühlung durch Spindel, Hochdruck Kühlung, Ölabscheider, Werkstückziehvorrichtung, Hohlspannfutter 250 mm,