

# CNC Dreh- und Fräsmaschine T 55IIM/300



# CNC Dreh- und Fräsmaschine T 55IIM/300

## TECHNISCHE DATEN

<b>Umlaufdurchmesser über Bett</b>	550 mm
<b>Spitzenweite</b>	300 mm
<b>max. Bearbeitungsdurchmesser</b>	330 mm
<b>Spindeldurchlass</b>	51 mm
<b>Spindelnahe</b>	A2-6
<b>Drehzahlbereich mechanisch</b>	35 - 4000 U/min
<b>Verfahrweg X-Achse</b>	190 mm
<b>Verfahrweg Z-Achse</b>	330 mm
<b>Eilgang Z-Achse</b>	36 m/min
<b>Eilgang X-Achse</b>	30 m/min
<b>Positioniergenauigkeit</b>	0.008 mm
<b>Wiederholgenauigkeit</b>	0.003 mm
<b>Pinolendurchmesser</b>	70 mm
<b>Pinolenweg</b>	90 mm
<b>Pinolenaufnahme</b>	Morse Konus 4
<b>Motorleistung dauerhaft</b>	11 kW
<b>Motorleistung kurzzeitig (30 min)</b>	15 kW
<b>Abmessungen</b>	2063 x 1780 x 1748 mm

## LIEFERUMFANG

Kühlmitteleinrichtung, 8-fach  
Werkzeugwechsler, angetriebenen Werkzeuge,  
200 mm hydr. Spannfutter, Linearführungen  
und Kugelrollspindel der Firma THK/Japan,  
Steuerung Siemens 828D  
Optional bestellbar: 12-fach Werkzeugwechsler,  
Programmierbarer Reitstock, Späneförderer,  
Werkstückvermessung, automatische  
Werkzeuglängen Korrektur,  
Stangenlader, Ausblasfunktion für  
Werkzeugwechsler und Drehfutter, Kühlung  
durch Spindel, Hochdruck Kühlung,  
Ölabscheider, Werkstückziehvorrichtung,  
Hohlspannfutter 250 mm,