

CNC Dreh- und Fräsmaschine T 55IIM/300



CNC Dreh- und Fräsmaschine T 55IIM/300

TECHNISCHE DATEN

Umlaufdurchmesser über Bett	550 mm
Spitzenweite	300 mm
max. Bearbeitungsdurchmesser	330 mm
Spindeldurchlass	51 mm
Spindelnahe	A2-6
Drehzahlbereich mechanisch	35 - 4000 U/min
Verfahrweg X-Achse	190 mm
Verfahrweg Z-Achse	330 mm
Eilgang Z-Achse	36 m/min
Eilgang X-Achse	30 m/min
Positioniergenauigkeit	0.008 mm
Wiederholgenauigkeit	0.003 mm
Pinolendurchmesser	70 mm
Pinolenweg	90 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 4
Motorleistung dauerhaft	11 kW
Motorleistung kurzzeitig (30 min)	15 kW
Abmessungen	2063 x 1780 x 1748 mm

LIEFERUMFANG

Kühlmitteleinrichtung, 8-fach
Werkzeugwechsler, angetriebenen Werkzeuge,
200 mm hydr. Spannfutter, Linearführungen
und Kugelrollspindel der Firma THK/Japan,
Steuerung Siemens 828D
Optional bestellbar: 12-fach Werkzeugwechsler,
Programmierbarer Reitstock, Späneförderer,
Werkstückvermessung, automatische
Werkzeuglängen Korrektur,
Stangenlader, Ausblasfunktion für
Werkzeugwechsler und Drehfutter, Kühlung
durch Spindel, Hochdruck Kühlung,
Ölabscheider, Werkstückziehvorrichtung,
Hohlspannfutter 250 mm,