

CNC Drehmaschine T 55/500 CNC Drehmaschine T 55/500

CNC Drehmaschine mit Siemens 828D Steuerung



Preis auf Anfrage

Technische Daten

Umlaufdurchmesser über Bett	550 mm
Spitzenweite	540 mm
max. Bearbeitungslänge	540
max. Bearbeitungsdurchmesser	330 mm
Spindeldurchlass	62 mm
Stangenbearbeitung	51 mm
Spindelnase	A2-6
Drehzahlbereich mechanisch	35 - 5000 U/min Motorspindel
Verfahrweg X-Achse	190 mm
Verfahrweg Z-Achse	561 mm
Eilgang Z-Achse	36 m/min
Eilgang X-Achse	30 m/min
Positioniergenauigkeit	0.008 mm
Wiederholgenauigkeit	0.003 mm
Pinolendurchmesser	70 mm
Pinolenweg	90 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 4
Motorleistung dauerhaft	11 kW
Motorleistung kurzzeitig (30 min)	15 kW
Gewicht	3.800,00 kg
Abmessungen	2805 x 1780 x 1775 mm

Lieferumfang

Kühlmitteleinrichtung, 8-fach Werkzeugwechsler, 200 mm hydr. Spannfutter, Linearführungen und Kugelrollspindel der Firma THK/Japan, Steuerung Siemens 828D Optional bestellbar: 12-fach Werkzeugwechsler, Programmierbarer Reitstock, Späneförderer, Werkstückvermessung, automatische Werkzeuglängen Korrektur, Stangenlader, Ausblasfunktion für Werkzeugwechsler und Drehfutter, Kühlung durch Spindel, Hochdruck Kühlung, Ölabscheider, Werkstückziehvorrichtung, Hohlspannfutter 250 mm,