

CNC Drehmaschine T 55/500



HIGHLIGHTS

- » THK Linearführungen
- » extrem steifes Maschinengestell
- » schnellste Wechselzeiten für hohe Produktivität
- » Rundlauf der Hauptspindel 0.003 mm
- » Positioniergenauigkeit: 0.008 mm
- » Gewährleistung 2 Jahre bei einschichtigem Betrieb
- » 6-fach gelagerte Hauptspindel
- » auch mit angetriebenen Werkzeugen lieferbar!

CNC Drehmaschine T 55/500

TECHNISCHE DATEN

Umlaufdurchmesser über Bett	550 mm
Spitzenweite	540 mm
max. Bearbeitungslänge	540
max. Bearbeitungsdurchmesser	330 mm
Spindeldurchlass	62 mm
Stangenbearbeitung	51 mm
Spindelnase	A2-6
Drehzahlbereich mechanisch	35 - 5000 U/min Motorspindel
Verfahrweg X-Achse	190 mm
Verfahrweg Z-Achse	561 mm
Eilgang Z-Achse	36 m/min
Eilgang X-Achse	30 m/min
Positioniergenauigkeit	0.008 mm
Wiederholgenauigkeit	0.003 mm
Pinolendurchmesser	70 mm
Pinolenweg	90 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 4
Motorleistung dauerhaft	11 kW
Motorleistung kurzzeitig (30 min)	15 kW
Gewicht	3.800,00 kg
Abmessungen	2805 x 1780 x 1775 mm



LIEFERUMFANG

Kühlmitteleinrichtung, 8-fach
Werkzeugwechsler, 200 mm hydr. Spannhalter,
Linearführungen und Kugelrollspindel der Firma
THK/Japan, Steuerung Siemens 828D
Optional bestellbar: 12-fach Werkzeugwechsler,
Programmierbarer Reitstock, Späneförderer,
Werkstückvermessung, automatische
Werkzeiglängen Korrektur,
Stangenlader, Ausblasfunktion für
Werkzeugwechsler und Drehfutter, Kühlung
durch Spindel, Hochdruck Kühlung,
Ölabscheider, Werkstückziehvorrichtung,
Hohlspannfutter 250 mm,