

CNC Drehmaschine HCL 400



CNC Drehmaschine HCL 400

TECHNISCHE DATEN

Umlaufdurchmesser über Bett	440 mm
max. Bearbeitungslänge	640 mm
max. Bearbeitungsdurchmesser	400 mm
Spindeldurchlass	66 mm
STangendurchlass max.	65 mm
Spindel Nase	A2-6
Drehzahlbereich	0 - 2500 U/min
Verfahrweg X-Achse	240 mm
Verfahrweg Z-Achse	800 mm
Eilgang Z-Achse	15 m/min
Eilgang X-Achse	12 m/min
Positioniergenauigkeit	0.015 mm
Wiederholgenauigkeit	0.006 mm
Motorleistung dauerhaft	7.5 kW
Gewicht	2,250.00 kg
Abmessungen	2700x1420x1730 mm



LIEFERUMFANG

Kühlmitteleinrichtung, 160 mm hydr.
Spannfutter, Linearführungen und
Kugelrollspindel, Siemens 808 Advance
Optional: Stangenlader