

CNC Drehmaschine HCL 360L CNC Drehmaschine HCL 360L

Hoch präzise CNC Drehmaschine mit Siemens 808D Advanced Steuerung. Die perfekte Maschine für Kleinserien und Ausbildung.



Preis auf Anfrage

Technische Daten

Umlaufdurchmesser über Bett	380 mm
Umlaufdurchmesser über Support	190 mm
max. Bearbeitungslänge	380/430 mm (Spannzange)
max. Bearbeitungsdurchmesser vor dem Support	280 mm
Spindeldurchlass	63 mm
Spindeldurchlass mit Stangenlager max.	50 mm
Spindel Nase	A2-6
Drehzahlbereich	0 - 2500 U/min
Verfahrweg X-Achse	280 mm
Verfahrweg Z-Achse	550 mm
Eilgang Z-Achse	12 m/min
Eilgang X-Achse	18 m/min
Positioniergenauigkeit	0.015 mm
Wiederholgenauigkeit	0.006 mm
Motorleistung dauerhaft	5.5 kW 6 Nm
Gewicht	1.800,00 kg
Abmessungen	2320x1450x1600 mm

Lieferumfang

Kühlmitteleinrichtung, 160 mm hydr. Spannfutter, Linearführungen und Kugelrollspindel, Siemens 808D Advanced, gesteuerter 4-fach Werkzeugwechsler Optional: Stangenlager, hydraulischer Reitstock