

T 65MSY/750

HIGHLIGHTS

- » THK Linearführungen
- » extrem steifes Maschinengestell
- » schnellste Wechselzeiten für hohe Produktivität
- » Rundlauf der Hauptspindel 0.003 mm
- » Positioniergenauigkeit: 0.008 mm
- » Gewährleistung 1 Jahre bei einschichtigem Betrieb!
- » 6-fach gelagerte Hauptspindel

T 65MSY/750

TECHNISCHE DATEN

Umlaufdurchmesser über Bett	650 mm
max. Bearbeitungslänge	750 mm
max. Bearbeitungsdurchmesser	370 mm
Y-Achse	+/- 50 mm
Spindelbohrung	91 mm
Spindeldurchlass/Stangenbearbeitung max.	74 optional 80 mm
Spindelnase	A2-8
Drehzahlbereich Motorspindel	35 - 4000 U/min
Spindelrundlauf axial	0.003 mm
Spindelrundlauf radial	0.003 mm
Anzahl Werkzeugplätze	12 mit Querschnitt 25 mm/davon 12 angetrieben
Verriegelung des Werkzeugwechslers	hydraulisch
Werkzeugwechselzeit	0.25 s
Werkzeugwechslerantrieb	Servomotor
Aufnahme Bohrstange max.	50 mm
Aufnahme Werkzeug Querschnitt max.	25 mm
angetriebene Werkzeuge Drehzahl max.	6000 U/min
angetriebene Werkzeuge Leistung max.	5,5 kW
angetriebene Werkzeuge Bohrleistung max.	20 mm
angetriebene Werkzeuge Frätleistung max.	20 mm
angetriebene Werkzeuge Gewindeschneidleistung max.	M20x2.5
Verfahrweg X-Achse	230 mm
Verfahrweg Z-Achse	810 mm
Verfahrweg Y-Achse	-+ 50 mm
Eilgang Z-Achse	33 m/min
Eilgang X-Achse	30 m/min
Positioniergenauigkeit	0.008 mm
Wiederholgenauigkeit	0.003 mm
Pinolendurchmesser	100 mm
Reitstock + Pinolenweg	810 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 4
Volumen Hydrauliktank	20 L
Kapazität Kühlmittelbehälter max.	190 L
Motorleistung Kühlmittelpumpe	550 W
Motorleistung dauerhaft	22 kW
Motorleistung kurzzeitig (30 min)	26 kW
Gewicht	6.500,00 kg
Abmessungen	3850x2200x2300 mm

LIEFERUMFANG

Kühlmittleinrichtung, 12-fach
Werkzeugwechsler mit BMT 65 Aufnahme für
12 angetriebene Werkzeuge bis 5000 U/min,

300 mm hydr. Spannfutter, Linearführungen
und Kugellagerrollen der Firma THK/Japan,
Steuerung Siemens 828D, programmierbarer