CNC BAZ VKM 855

Präzises Siemens 828D gesteuertes Bearbeitungszentrum mit 24-fach Werkzeugwechsler.

Preis auf Anfrage

Technische Daten

Tischgröße	550 x 1000 mm
Spindeldrehzahl	0 - 8000 U/min
Positioniergenauigkeit	0.012 mm
Wiederholgenauigkeit	0.008 mm
Kugelrollspindeln	40/12 mm
Verfahrweg längs (x)	850 mm
Verfahrweg quer (y)	550 mm
Verfahrweg (z)	550 mm
Werkzeugaufnahme	SK 40
max. Werkzeuglänge	300 mm
max. Werkzeuggewicht	8 kg
Werkzeugwechselzeit	2.5 Sek
T-Nutengröße	5x18x100 mm
max. Werkstückgewicht	700 Kg
Ausladung	610 mm
max. Vorschübe X/Y/Z	10000 mm/min
Eilgang X/Y/Z	24/24/24 m/min
Antriebsleistung	7.5/11 kW
Abmessungen	2700x2510x3000 mm

Lieferumfang

Elektronisches Handrad,SIEMENS 828D, 24-fach Werkzeugwechsler, Kühlmitteleinrichtung, Späneförderer, Spänewanne