

CNC BAZ VKM 850L

Siemens 828D gesteuertes Bearbeitungszentrum mit Linearführungen in allen Achsen.



Preis auf Anfrage

Technische Daten

Tischgröße	500 x 1000 mm
Spindeldrehzahl	0 - 8000 U/min
Positioniergenauigkeit	0.01 mm
Wiederholgenauigkeit	0.005 mm
Kugelrollspindeln	40x16 mm
Verfahrweg längs (x)	850 mm
Verfahrweg quer (y)	500 mm
Verfahrweg (z)	600 mm
Werkzeugaufnahme	BT 40
max. Werkzeuglänge	300 mm
max. Werkzeuggewicht	7 Kg
Werkzeugwechselzeit	2.5 Sek
T-Nutengröße	5x18x100 mm
max. Werkstückgewicht	500 Kg
Ausladung	572 mm
max. Vorschübe X/Y/Z	12000 mm/min
Eilgang X/Y/Z	32/32/30 m/min
Antriebsleistung	7.5/11 kW
Abmessungen	2540x2320x2780 mm

Lieferumfang

Elektronisches Handrad, SIEMENS 828D, Kühlmitteleinrichtung, Späneförderer, Spänewanne

Ausstattung

- Ausstattung: Vollkabine, SIEMENS 828D, 24-fach Werkzeugwechsler, Spänefördereinrichtung, Hauptspindel hergestellt in Taiwan
- Zubehör: Elektronisches Handrad, SIEMENS 828D, Kühlmitteleinrichtung, Späneförderer, Spänewanne