

CNC BAZ VKM 850B



Preis auf Anfrage

Technische Daten

| Tischgröße | 520 x 1000 mm |
|------------------------|-------------------|
| Spindeldrehzahl | 0 - 8000 U/min |
| Positioniergenauigkeit | 0.008 mm |
| Wiederholgenauigkeit | 0.005 mm |
| Kugelrollspindeln | 40x16 mm |
| Verfahrweg längs (x) | 850 mm |
| Verfahrweg quer (y) | 520 mm |
| Verfahrweg (z) | 650 mm |
| Werkzeugaufnahme | BT 40 |
| max. Werkzeuglänge | 300 mm |
| Werkzeuggewicht max. | 7 Kg |
| Werkzeugwechselzeit | 2.5 Sek |
| T-Nutengröße | 5x18x95 mm |
| max. Werkstückgewicht | 600 Kg |
| Ausladung | 656 mm |
| max. Vorschübe X/Y/Z | 12000 mm/min |
| Eilgang X/Y/Z | 40/40/30 m/min |
| Antriebsleistung | 7.5/11 kW |
| Abmessungen | 2310x2686x2900 mm |
| | |

Ausstattung

- Vollkabine
- SIEMENS 828D
- 24-fach Werkzeugwechsler
- Spänefördereinrichtung
- Flachbettführungen
- Hauptspindel hergestellt in Taiwan

Lieferumfang

Elektronisches Handrad, SIEMENS 828D, Kühlmitteleinrichtung, Späneförderer, Spänewanne