

VKM 640L



VKM 640L

TECHNISCHE DATEN

| | |
|-------------------------------|-------------------|
| Tischgröße | 400 x 900 mm |
| Spindeldrehzahl | 0 - 8000 U/min |
| Positioniergenauigkeit | 0.007 mm |
| Wiederholgenauigkeit | 0.005 mm |
| Verfahrweg längs (x) | 650 mm |
| Verfahrweg quer (y) | 450 mm |
| Verfahrweg (z) | 500 mm |
| Werkzeugaufnahme | BT 40 |
| max. Werkzeuglänge | 240 mm |
| max. Werkzeuggewicht | 7.0 Kg |
| Werkzeugwechselzeit | 3.0 Sek |
| T-Nutengröße | 3x18x125 mm |
| max. Werkstückgewicht | 350 Kg |
| Ausladung | 451 mm |
| max. Vorschübe X/Y/Z | 10000 mm/min |
| Eilgang X/Y/Z | 20/20/18 m/min |
| Antriebsleistung | 5.5/7.5 kW |
| Abmessungen | 2200x2300x2400 mm |

LIEFERUMFANG

Elektronisches Handrad, SIEMENS 828D, Kühlmittleinrichtung, autom. Zentralschmierung, Luftpistole, Späneförderer, Spänewanne

AUSSTATTUNG

- » Linear Führungen in allen Achsen
- » SIEMENS 828D
- » Elektronisches Handrad
- » 16-fach Doppelarm Werkzeugwechsler (2.0 Sek.)
- » Kühlmittleinrichtung
- » Zentralschmierung mit Intervallschaltung
- » Späneförderer
- » Spänewanne