CNC BAZ VKM 640L/SIEMENS 828D

Preis auf Anfrage

Technische Daten

Tischgröße	400 x 900 mm
Spindeldrehzahl	0 - 8000 U/min
Positioniergenauigkeit	0.007 mm
Wiederholgenauigkeit	0.005 mm
Verfahrweg längs (x)	650 mm
Verfahrweg quer (y)	450 mm
Verfahrweg (z)	500 mm
Werkzeugaufnahme	BT 40
max. Werkzeuglänge	240 mm
max. Werkzeuggewicht	7.0 Kg
Werkzeugwechselzeit	3.0 Sek
T-Nutengröße	3x18x125 mm
max. Werkstückgewicht	350 Kg
Ausladung	451 mm
max. Vorschübe X/Y/Z	10000 mm/min
Eilgang X/Y/Z	20/20/18 m/min
Antriebsleistung	5.5/7.5 kW
Abmessungen	2200x2300x2400 mm

Ausstattung

- Linear Führungen in allen Achsen
- SIEMENS 828D
- 4. Achse Teilapparat 200 mm.
- Elektronisches Handrad
- 16-fach Doppelarm Werkzeugwechsler (2.0 Sek.)
- Kühlmitteleinrichtung
- Zentralschmierung mit Intervallschaltung
- Späneförderer
- Spänewanne

Lieferumfang

Elektronisches Handrad,SIEMENS 828D,Kühlmitteleinrichtung, autom. Zentralschmierung, Luftpistole, Späneförderer, Spänewanne, 4. Achse Teilapparat 200 mm.

KAMI
WERKZEUGMASCHINEN & ZUBEHÖR