

CNC BAZ VKM 1200B



Preis auf Anfrage

Technische Daten

Tischgröße	1200 x 600 mm
Spindeldrehzahl	0 - 8000 U/min
Positioniergenauigkeit	0.01 mm
Wiederholgenauigkeit	0.005 mm
Kugelrollspindeln	40/12 mm
Verfahrweg längs (x)	1000 mm
Verfahrweg quer (y)	620 mm
Verfahrweg (z)	630 mm
Werkzeugaufnahme	SK 40
max. Werkzeuglänge	300 mm
max. Werkzeuggewicht	7 Kg
Werkzeugwechselzeit	2.5 Sek
T-Nutengröße	5x18x125 mm
max. Werkstückgewicht	800 Kg
Ausladung	676 mm
max. Vorschübe X/Y/Z	12000 mm/min
Eilgang X/Y/Z	36/36/32 m/min
Antriebsleistung	11/15 kW
Gewicht	6.800,00 kg
Abmessungen	3300x2450x2850 mm

Ausstattung

- INA Linearführungen
 - Elektronisches Handrad
 - FANUC Oi MF(1)
 - 4. Achse Nc Rundteiltisch
 - 24-fach Doppelarmgreifer
- Werkzeugwechsler
- 20 bar Kühlung durch die Spindel
 - ZF-Getriebe
 - verstärkter Fanuc Spindelmotor 11/15 kW
 - Scharnierband Späneförderer
 - Spülpistole
 - Luftpistole
 - Spänewanne

Lieferumfang

Elektronisches Handrad, FANUC Oi MF(1), 4. Achse Nc Rundteiltisch, 24-fach Doppelarmgreifer Werkzeugwechsler, 20 bar Kühlung durch die Spindel, ZF-Getriebe, verstärkter Spindelmotor, Späneförderer, Spänewanne