

VKM 1200B



HIGHLIGHTS

- » ZF Getriebe
- » verstärkter Fanuc Hauptantrieb mit 11/15 kW
- » 300 Nm an der Frässpindel
- » 24- fach Doppelarm-Werkzeugwechsler
- » INA deutsche Linearführungen
- » 4. Achse
- » 20 Bar Kühlung durch die Spindel
- » 24 Monate Garantie bei einschichtigem Betrieb

VKM 1200B

TECHNISCHE DATEN

Tischgröße	1200 x 600 mm
Spindeldrehzahl	0 - 8000 U/min
Positioniergenauigkeit	0.01 mm
Wiederholgenauigkeit	0.005 mm
Kugelrollspindeln	40/12 mm
Verfahrweg längs (x)	1000 mm
Verfahrweg quer (y)	620 mm
Verfahrweg (z)	630 mm
Werkzeugaufnahme	SK 40
max. Werkzeuglänge	300 mm
max. Werkzeuggewicht	7 Kg
Werkzeugwechselzeit	2.5 Sek
T-Nutengröße	5x18x125 mm
max. Werkstückgewicht	800 Kg
Ausladung	676 mm
max. Vorschübe X/Y/Z	12000 mm/min
Eilgang X/Y/Z	36/36/32 m/min
Antriebsleistung	11/15 kW
Gewicht	6.800,00 kg
Abmessungen	3300x2450x2850 mm



AUSSTATTUNG

- » INA Linearführungen
- » Elektronisches Handrad
- » FANUC Oi MF(1)
- » 4. Achse Nc Rundteiltisch
- » 24-fach Doppelarmgreifer Werkzeugwechsler
- » 20 bar Kühlung durch die Spindel
- » ZF-Getriebe
- » verstärkter Fanuc Spindelmotor 11/15 kW
- » Scharnierband Späneförderer
- » Spülpistole
- » Luftpistole
- » Spänewanne



LIEFERUMFANG

Elektronisches Handrad, FANUC Oi MF(1), 4. Achse Nc Rundteiltisch, 24-fach Doppelarmgreifer Werkzeugwechsler, 20 bar Kühlung durch die Spindel, ZF-Getriebe, verstärkter Spindelmotor, Späneförderer, Spänewanne