

VKM 1160S



HIGHLIGHTS

- » gesteuertes Bearbeitungszentrum mit Linearführungen in allen Achsen wahlweise mit FANUC 0iMF PLUS Typ1 oder Siemens 828D SW26.
- » Elektronisches Handrad, 24-fach Werkzeugwechsler, Kühlmittel 20 bar durch Hauptspindel, Ölkühler für Hauptspindel, 300 Nm Drehmoment an der Hauptspindel, Zentralschmierung, Innenraumbelichtung, Betriebszustand/Alarm Leuchte, Ketten Späneförderer, Spänewanne

VKM 1160S

TECHNISCHE DATEN

Tischgröße	1200 x 600 mm
Spindeldrehzahl	40 - 8000 U/min mit ZF Getriebe 300 Nm Drehmoment
Positioniergenauigkeit	0.005/300 mm
Wiederholgenauigkeit	0.003 /300 mm
Kugelrollspindeln	40x12 mm Taiwan
Verfahrweg längs (x)	1100 mm
Verfahrweg quer (y)	600 mm
Verfahrweg (z)	600 mm
Werkzeugaufnahme	BT 40
max. Werkzeuggewicht	8 Kg
Werkzeugwechselzeit	1.55 Sek
T-Nutengröße	5x18x100mm
Abstand Spindelnase - Tisch	120 - 720 mm
max. Werkstückgewicht	800 Kg
Ausladung	650 mm
max. Vorschübe X/Y/Z	10000 mm/min
Eilgang X/Y/Z	32/32/32 m/min
Antriebsleistung	11/15 kW
Abmessungen	3350x2280x2540 mm

LIEFERUMFANG

Elektronisches Handrad, 24-fach
 Werkzeugwechsler, Kühlmittel 20 bar durch
 Hauptspindel, Ölkühler für Hauptspindel,
 Zentralschmierung, Innenraumbeleuchtung,
 Betriebszustand/Alarm Leuchte, Ketten
 Späneförderer, Spänewanne