

CNC BAZ VKM 1100L

Siemens 828D gesteuertes Bearbeitungszentrum mit Linearführungen in X+Y Achse.



Preis auf Anfrage

Technische Daten

Tischgröße	650 x 1300 mm
Spindeldrehzahl	0 - 8000 U/min
Positioniergenauigkeit	0.01 mm
Wiederholgenauigkeit	0.005 mm
Kugelrollspindeln	40x12 mm
Verfahrweg längs (x)	1100 mm
Verfahrweg quer (y)	650 mm
Verfahrweg (z)	700 mm
Werkzeugaufnahme	BT 40
max. Werkzeuggewicht	7 Kg
Werkzeugwechselzeit	2.5 Sek
T-Nutengröße	5x18x100mm
Abstand Spindel­nase - Tisch	150 - 850 mm
max. Werkstückgewicht	1000 Kg
Ausladung	775 mm
max. Vorschübe X/Y/Z	10000 mm/min
Eilgang X/Y/Z	24/24/15 m/min
Antriebsleistung	11/15 kW
Abmessungen	3030x2880x3250 mm

Lieferumfang

Elektronisches Handrad,SIEMENS 828D,Kühlmitteleinrichtung, Späneförderer, Spänewanne

