

CNC BAZ VKM 1100L

Siemens 828D gesteuertes Bearbeitungszentrum mit Linearführungen in allen Achsen.



Preis auf Anfrage

Technische Daten

Tischgröße	610 x 1300 mm
Spindeldrehzahl	0 - 8000 U/min
Positioniergenauigkeit	0.008 mm
Wiederholgenauigkeit	0.004 mm
Kugelrollspindeln	40x12 mm
Verfahrweg längs (x)	1100 mm
Verfahrweg quer (y)	610 mm
Verfahrweg (z)	630 mm
Werkzeugaufnahme	BT 40
max. Werkzeuggewicht	7 Kg
Werkzeugwechselzeit	2.5 Sek
T-Nutengröße	5x18x100mm
Abstand Spindelnase - Tisch	110 - 740 mm
max. Werkstückgewicht	900 Kg
Ausladung	667 mm
max. Vorschübe X/Y/Z	12000 mm/min
Eilgang X/Y/Z	36/36/32 m/min
Antriebsleistung	11/15 kW
Abmessungen	3150x2300x2850 mm

Lieferumfang

Elektronisches Handrad, SIEMENS 828D, Kühlmittleinrichtung, Luftpistole, Späneförderer, Spänenwanne, 24-fach Werkzeugwechsler