

KAMI WERKZEUGMASCHINEN

CNC BAZ

# VKM 1100L



# VKM 1100L

## TECHNISCHE DATEN

<b>Tischgröße</b>	610 x 1300 mm
<b>Spindeldrehzahl</b>	0 - 8000 U/min
<b>Positioniergenauigkeit</b>	0.008 mm
<b>Wiederholgenauigkeit</b>	0.004 mm
<b>Kugelrollspindeln</b>	40x12 mm
<b>Verfahrweg längs (x)</b>	1100 mm
<b>Verfahrweg quer (y)</b>	610 mm
<b>Verfahrweg (z)</b>	630 mm
<b>Werkzeugaufnahme</b>	BT 40
<b>max. Werkzeuggewicht</b>	7 Kg
<b>Werkzeugwechselzeit</b>	2.5 Sek
<b>T-Nutengröße</b>	5x18x100mm
<b>Abstand Spindelnase - Tisch</b>	110 - 740 mm
<b>max. Werkstückgewicht</b>	900 Kg
<b>Ausladung</b>	667 mm
<b>max. Vorschübe X/Y/Z</b>	12000 mm/min
<b>Eilgang X/Y/Z</b>	36/36/32 m/min
<b>Antriebsleistung</b>	11/15 kW
<b>Abmessungen</b>	3150x2300x2850 mm

## LIEFERUMFANG

Elektronisches Handrad, SIEMENS  
828D, Kühlmittleinrichtung, Luftpistole,  
Späneförderer, Spänewanne, 24-fach  
Werkzeugwechsler