CNC BAZ VKM 1000B

Präzises Siemens 828D gesteuertes Bearbeitungszentrum mit 24-fach Werkzeugwechsler und Flachbettführungen.

Preis auf Anfrage

Technische Daten

Tischgröße	500 x 1200 mm
Spindeldrehzahl	0 - 8000 U/min
Positioniergenauigkeit	0.01 mm
Wiederholgenauigkeit	0.005 mm
Kugelrollspindeln	40x16 mm
Verfahrweg längs (x)	1000 mm
Verfahrweg quer (y)	500 mm
Verfahrweg (z)	600 mm
Werkzeugaufnahme	BT 40
max. Werkzeuglänge	300 mm
max. Werkzeuggewicht	7 Kg
Werkzeugwechselzeit	2.5 Sek
T-Nutengröße	5x18x100 mm
max. Werkstückgewicht	600 Kg
Ausladung	572 mm
max. Vorschübe X/Y/Z	12000 mm/min
Eilgang X/Y/Z	15/15/12 m/min
Antriebsleistung	7.5/11 kW
Abmessungen	3080x2320x2780 mm

Lieferumfang

Elektronisches Handrad,SIEMENS 828D,Kühlmitteleinrichtung, Späneförderer, Spänewanne