

FKM 350 PVD Super



FKM 350 PVD Super

TECHNISCHE DATEN

Tischgröße	800 x 240 mm
Verfahrweg längs (x)	520 mm
Verfahrweg quer (y)	205 mm
Höhenverstellung Fräskopf	395 mm
Spindeldrehzahl	80 - 3200 U/min stufenlos in 2 Schaltstufen
1. Schaltstufe	80 - 980 /min
2. Schaltstufe	1000 - 3200 U/min
Werkzeugaufnahme	ISO 40 / SK 40
Pinolenhub	130 mm
Bohrleistung in Stahl	40 mm
Ausladung	290 mm
Abstand Spindelnase - Tisch	max 445 mm
T-Nutengröße	14 mm (M12)
Motorleistung	2,2 kW 400 Volt
Gewicht	320,00 kg
Abmessungen	1020 x 860 x 1150 mm

AUSSTATTUNG

- » Stufenlos regelbare Drehzahl in 2 Stufen für optimale Kraftübertragung
- » Digitale Drehzahlanzeige
- » Digitaler Tiefenmesser
- » Nachstellbare Führungen durch Keilleisten
- » Großer 2 stufiger Drehzahlbereich von 75 - 3200 U/min
- » Hohe Laufruhe durch gehärtete und geschliffene Zahnräder im Ölbad laufend Rechts-Linkslauf
- » Getriebebelüftung



LIEFERUMFANG

Faltenbalgabdeckung für Y - Z-Achse, ISO 40 Bohrfutteraufnahme, Zahnkranzbohrfutter, 3-Achsen digitales Messsystem fertig montiert, stufenlose Drehzahl, Gewindeschneidfunktion, digitale Tiefenanzeige, X-Achsenvorschub und Z-Achsenhub automatisch, Zentralschmierung, Anschlag für 90° Position des Fräskopfes, Handräder Vollmetall, Betriebsleuchte 24V deutschsprachige Betriebsunterlagen, CE Erklärung