BKM 7163A



BOHR-/FRÄSMASCHINE

BKM 7163A

TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung in Stahl 50 mm Gewindeschneidleistung M 42 Verfahrweg X-Achse 510 mm Verfahrweg Y-Achse 380 mm Höhenverstellung Bohrkopf 530 mm Spindeldrehzahl 1. Getriebestufe 48 - 310 U/min stufenlos Spindeldrehzahl 2. Getriebestufe 310 - 2000 U/min stufenlos Arbeitsbereich 1020 x 380 mm (LxW) **Spindelaufnahme** BT 40 Pinolenhub 240 mm autom. Vorschübe 0.08 - 0.50 mm/U (6 Stufen) Ausladung 450 mm max. Abstand Spindelnase -680 mm **Tisch** Anzahl T-Nuten 3 x T14 Motorleistung 3,7 kW/400 Volt Gewicht 1.800,00 kg **Abmessungen**









LIEFERUMFANG

Kugelrollspindeln in allen 3 Achsen, automatische Werkzeugaufnahme, stufenlose Vorschübe in X+Y Achse, motorische Positionierung des Bohrkopfes, 3 Achsen digitales Messsystem, Kühlmitteleinrichtung, Betriebsleuchte, Gewindeschneideinrichtung, deutsche Betriebsanleitung

AUSSTATTUNG

- » hochwertige Kugelrollspindeln in allen Achsen
- » Zentralschmierung für Führungen und Spindeln
- » gehärtete Zahnräder im Ölbad laufend
- » stufenlose Drehzahl
- » nachstellbare Führungen durch Keilleisten
- » automatische Werkzeugklemmung
- » durch uns günstig umrüstbar auf CNC Kordinatenbohrmaschine
- » deutsche Endkontrolle vor Verladung zum Kunden
- » gefertigt nach DIN 8605



