

SKM 5125G



SKM 5125G

TECHNISCHE DATEN

| | |
|-------------------------------------|----------------------|
| Schneidleistung 90° Quadrat | 250 mm |
| Schneidleistung 60° Quadrat | 110 mm |
| Schneidleistung 45° Quadrat | 190 mm |
| Schneidleistung 90° Rund | 250 mm |
| Schneidleistung 60° Rund | 110 mm |
| Schneidleistung 45° Rund | 190 mm |
| Schneidleistung 90° Rechteck | 280x230 mm |
| Schneidleistung 60° Rechteck | 110x230 mm |
| Schneidleistung 45° Rechteck | 190x230 mm |
| Bandgeschwindigkeiten | 48/72 m/min |
| Abmessung des Sägebandes | 2760x27x0,9 mm |
| Anschlusswerte | 0,9/1,2 kW |
| Gewicht | 350,00 kg |
| Abmessungen | 1500 x 900 x 1300 mm |

AUSSTATTUNG

- » beidseitig schwenkbarer Sägebügel
- » präzise Führung des Sägebandes über verstellbare, stabile Führungsarme
- » 2 Bandgeschwindigkeiten durch den 2-stufigen Motor
- » manuelle Werkzeugklemmung
- » Materialanschlag
- » Bandbruchkontrolle



LIEFERUMFANG

Kühlmitteleinrichtung, 1m Rollenbahn