5-Achs-Bearbeitungszentrum FKM 750GMU

Netto: 389.000,00 €

Summe (inkl. USt.): 462.910,00 €

zzgl. Versandkosten

Technische Daten

Größe Arbeitstisch in mm	D=630
max. Arbeitstischbelastung in kg	500
Abstand Spindelnase-Tisch in mm	130-680
maximale Spindelgeschwindigkeit in U/min	20.000
Spindelaufnahme	HSK-A63
Spindelleistung (S1/S6-40%) in kw	11/26
Spindelleistung (S1/S6-40%) in N.m	45,7/80
Verfahrwege X/Y/Z in mm	750/1150/550
Verfahrwege A/C in Grad	+/-120/360
Eilgänge X/Y/Z in m/min	36/36/30
Vorschub beim Schneiden in m/min	20
A/C Eilgänge in U/min	20/30
Positioniergenauigkeit X/Y/Z in mm	0,008/0,008/0,007
Positioniergenauigkeit A/C in ARCSEC	8/8
Wiederholgenauigkeit X/Y/Z in mm	0,005/0,005/0,004
Wiederholgenauigkeit A/C in ARCSEC	5/5
Werkzeuge Werkzeugwechsler	24
Werkzeugwechselzeit in Sek	1,8
max. Werkzeuglänge in mm	300
max. Werkzeugdurchmesser in mm	80 (120 ohn Nachbarwerkzeug)
Austellfläche in mm	4800x3855
Leistungsaufnahme in kw	60
Gewicht	16.000,00 kg
Abmessungen	4200x3200x4000 mm

Ausstattung

- Heidenhain TNC 640 Steuerung
- Gekapselte Vollverkleidung aus Blech (einschließlich Wassertank)
- HSK-A63/12000U/min Spindel
- A-Achse Zahnradkonstruktion mit Getriebe (importiertes DIN5-Zahnrad)
- C-Achs-Direktantrieb
- Ölkühlung
- Werkzeugmessystem
- 3-Achs Linearencoder Heidenhain
- A/C Winkelmessung Heidenhain
- Späneförderer
- Führungen X-Achse 45mm Linearführungen, Y-Achse 45mm Linearführungen, Z-Achse 45mm Linearführungen (Marke CSK)
- Kugelrollspindel X-Achse R50x12, Y-Achse R50x12, Z-Achse R50x16 (Marke PMI)
- Autom. Schmiersystem
- Luft-, Wasserpistole

Lieferumfang

Optional: - Ölabscheider - elektrische Spindel Kessler 15.000/20.000 U/min - Werkzeugmessystem Blum - 30/40/60-fach Werkzeugwechsler -5.Achs Ausrichtungspaket mit 3D Taster Renishaw -Spindelinnenkühlung 30/50/70bar