

# FKM 600GMU



# FKM 600GMU

## TECHNISCHE DATEN

<b>Größe Arbeitstisch in mm</b>	D=500
<b>max. Arbeitstischbelastung in kg</b>	300
<b>Abstand Spindelnase-Tisch in mm</b>	150-570
<b>maximale Spindelgeschwindigkeit in U/min</b>	20.000
<b>Spindelaufnahme</b>	HSK-A63
<b>Spindelleistung (S1/S6-40%) in kw</b>	22/26,4
<b>Spindelleistung (S1/S6-40%) in N.m</b>	61,3/73,5
<b>Verfahrwege X/Y/Z in mm</b>	600/910/450
<b>Verfahrwege A/C in Grad</b>	+/-120/360
<b>Eilgänge X/Y/Z in m/min</b>	40/40/40
<b>Vorschub beim Schneiden in m/min</b>	20
<b>A/C Eilgänge in U/min</b>	20/80
<b>Positioniergenauigkeit X/Y/Z in mm</b>	0,008/0,008/0,007
<b>Positioniergenauigkeit A/C in ARCSEC</b>	8/8
<b>Wiederholgenauigkeit X/Y/Z in mm</b>	0,005/0,005/0,004
<b>Wiederholgenauigkeit A/C in ARCSEC</b>	5/5
<b>Werkzeuge Werkzeugwechsler</b>	26
<b>Werkzeugwechselzeit in Sek</b>	5
<b>max. Werkzeuglänge in mm</b>	300
<b>max. Werkzeugdurchmesser in mm</b>	80 (120 ohne Nachbarwerkzeug)
<b>Austellfläche in mm</b>	4800x3855
<b>Gewicht</b>	17.000,00 kg
<b>Abmessungen</b>	4700x3800x3100 mm

## AUSSTATTUNG

- » Heidenhain TNC 640 Steuerung
- » Gekapselte Vollverkleidung aus Blech (einschließlich Wassertank)
- » HSK-A63/12000U/min Spindel
- » A-Achse-Zahnradkonstruktion mit Getriebe (importiertes DIN5-Zahnrad)
- » C-Achse-Direktantrieb
- » Ölkühlung
- » Werkzeugmesssystem
- » 3-Achs Linearencoder Heidenhain
- » A/C Winkelmessung Heidenhain
- » Späneförderer
- » Führungen X-Achse 45mm Linearführungen, Y-Achse 45mm Linearführungen, Z-Achse 35mm Linearführungen (Marke CSK)
- » Kugelrollspindel X-Achse R50x16, Y-Achse R40x16, Z-Achse R40x16 (Marke PMI)
- » Autom. Schmiersystem
- » Luft-, Wasserpistole



## LIEFERUMFANG

Optional:

- Ölabscheider
- elektrische Spindel Kessler 15.000/20.000 U/min
- Werkzeugmesssystem Blum
- 30/40/60-fach Werkzeugwechsler
- 5.Achs Ausrichtungspaket mit 3D Taster Renishaw