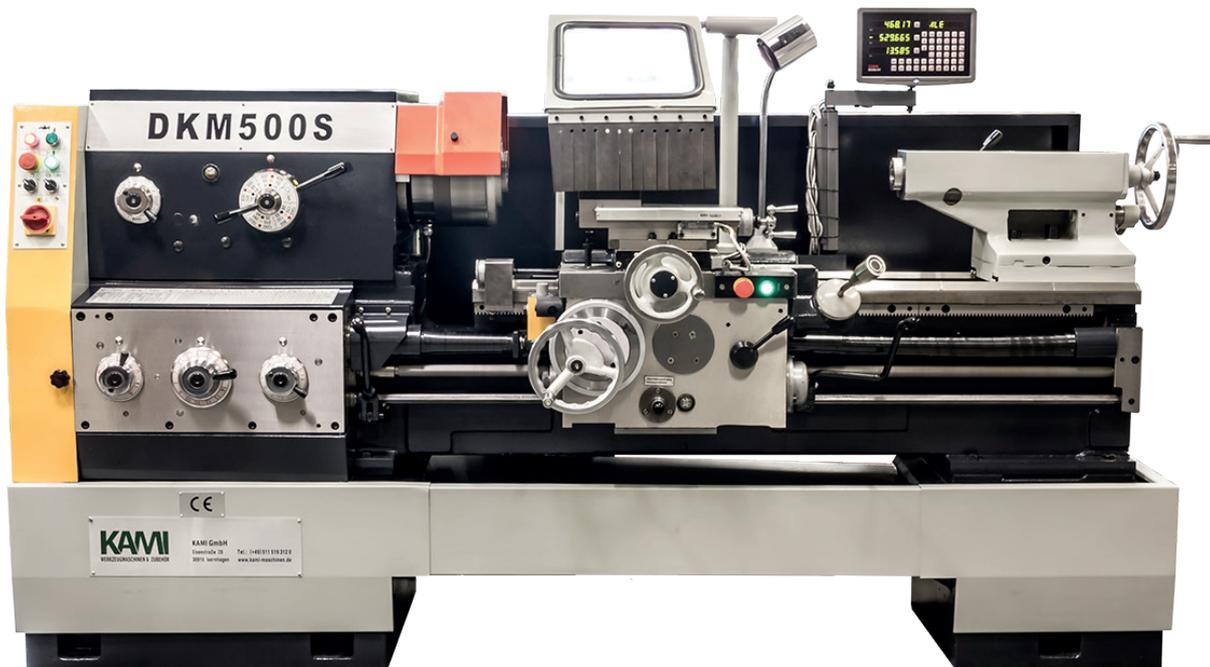


DKM 500 S

B-MODELL

Hier passt alles. Konstruktion, Verarbeitung und Leistung. Ausgelegt für hohe Zerspanungsleistung und optimale Schnittergebnisse. Durch das feinstufige Getriebe, können nahezu alle Einstellungen vorgenommen werden um optimale Oberflächenergebnisse bei schonender Werkzeugabnutzung zu erzielen. Die optimale Leistungsausbeute des 7,5kW Motors führt zu außergewöhnlichen Drehmomenten bei gleichzeitig energieeffizientem Stromverbrauch.



HIGHLIGHTS

- » Elektromechanische Spindelbremse
- » Hohe Zerspanungsleistung und optimale Schnittergebnisse
- » Ausgereifte Getriebekonstruktion für eine energieeffiziente Umsetzung von Motorleistung in Drehmoment (1.400 NM/7,5 kW)
- » Fein abgestuftes Getriebe für optimale Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeiten bei minimaler Werkzeugabnutzung
- » Abgestimmte, steife Konstruktion für die Aufnahme von großen Schnittkräften
- » Reitstockkonstruktion mit großer Ausladung zur Bearbeitung von langen Wellen
- » Vorschub Bedienung über Einhandhebeltechnik mit Eilgangfunktion

DKM 500 S

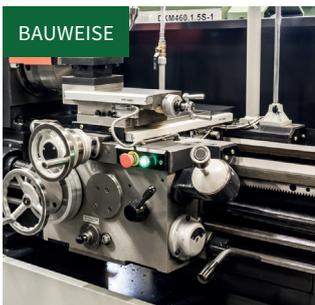
 B-MODELL

TECHNISCHE DATEN

Spitzenhöhe	250 mm
Spindelbohrung	80 mm
Spitzenweite	1.000-3.000 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	500 mm
Umlaufdurchmesser in der Kröpfung	710 mm
Umlaufdurchmesser über Support	300 mm
Drehzahlbereich	9 - 1.600 U/min (24 Stufen)
Spindelnase	DIN 55029 Camlock D1-8
Bereich Längsvorschübe	0,028 - 6,43 mm/U; 93 Stufen
Bereich Planvorschübe	0,012 - 2,73 mm/U; 93 Stufen
Metrische Gewinde	0,5 - 224 mm; 48 Stufen
Zollgewinde	72 - 1/8 Gang/Zoll; 49 Stufen
Modulgewinde	0,5 - 112 mm; 42 Stufen
Diametralgewinde	56 - 1/4 DP; 42 Stufen
Pinolen-ø	75 mm
Pinolenweg	150 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 5
Motorleistung	7,5 kW
Gewicht	2.750 - 3.450 kg
Abmessungen	2.632-4.632 x 975 x 1.270 mm

AUSSTATTUNG

- » 80 mm Spindelbohrung
- » Bettbrücke
- » Elektromechanische Spindelbremse
- » Autom. Vorschub in Längs- und Plan über Einhandhebeltechnik
- » Eilgang in Längs und Plan via Taster
- » Überlastkupplung im Schlosskasten
- » Spindelkastenschmierung durch integrierte Pumpe
- » Manuelle Bettbahn-Zentralschmierung
- » 3-Achsen digitales Messsystem
- » Nachstellbare Hauptspindellager
- » Lamellenkupplung im Hauptgetriebe
- » Schräg verzahnte, gehärtete und geschliffene Zahnräder für wenig Spiel und ruhigen Lauf
- » Micrometer Endanschlag, Kühlmittleinrichtung, Spritzschutzwand
- » 4-fach Stahlhalter



BAUWEISE

Lange Schlittenführung zur Aufnahme enorm hoher Schnittkräfte



GETRIEBE

Fein abgestuftes Getriebe für großen Vorschub und Gewindeschneidbereich



HEBELTECHNIK

Einhandhebelbetrieb für das Vorschubsystem



BREMSE

Hydraulische Spindelbremse und Kupplungssystem

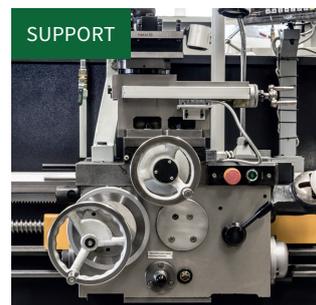


ZUBEHÖR

- » (1) 3-Backenfutter 250mm
- » 4-Backen-Planscheibenfutter 400mm



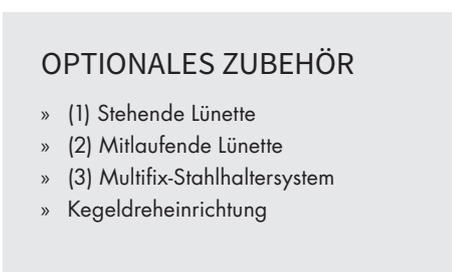
1



SUPPORT



REITSTOCK



OPTIONALES ZUBEHÖR

- » (1) Stehende Lünette
- » (2) Mitlaufende Lünette
- » (3) Multifix-Stahlhaltersystem
- » Kegeldreheinrichtung



1



2



3