

DKM 660

C-MODELL

Die Ausstattungsmerkmale sprechen für sich. Die Maschine eignet sich hervorragend als Industrie- und Produktionsdrehmaschine zur Serien- und Einzelteilerfertigung. Die Maschine ist universell einsetzbar und wurde speziell für die Bearbeitung mit einem großen Spindeldurchlass konzipiert. Die komfortable Einhandhebeltechnik mit Eilgangfunktion für den Vorschub erleichtert die täglichen Arbeiten.



HIGHLIGHTS

- » Elektromechanische Spindelbremse
- » Große 103mm Spindelbohrung
- » Hohe Zerspanungsleistung
- » Ausgereifte Getriebekonstruktion für eine energieeffiziente Umsetzung von Motorleistung in Drehmoment (1.400 NM/7,5 kW)
- » Abgestimmte, steife Konstruktion für die Aufnahme von großen Schnittkräften
- » Reitstockkonstruktion mit großer Ausladung zur Bearbeitung von langen Wellen
- » Vorschub Bedienung über Einhandhebeltechnik mit Eilgangfunktion

DKM 660

C-MODELL

TECHNISCHE DATEN

Spitzenhöhe	330 mm
Spitzenweite	1.500/2.000/3.000 mm
Spindelbohrung	103 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	660 mm
Umlaufdurchmesser in der Kröpfung	840 mm
Umlaufdurchmesser über Support	420
Drehzahlbereich	36 - 1.600 U/min (12 Stufen)
Spindelnase	ISO 702/II Nr. 8
Bereich Längsvorschübe	0,063 - 2,52 mm/U (65 Stufen)
Bereich Planvorschübe	0,027 - 1,07 mm/U (65 Stufen)
Metrische Gewinde	1 - 14 mm (22 Stufen)
Zollgewinde	28 - 2 Gang/Zoll (25 Stufen)
Modulgewinde	0,5 - 7 mm (18 Stufen)
Diametralgewinde	56 - 4 DP (24 Stufen)
Pinolendurchmesser	75 mm
Pinolenweg	150 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 5
Motorleistung	7,5 kW
Gewicht	3.050/3.200/3.300,00 kg 3.135/3.635/4.635 x
Abmessungen	1.050 x 1.450 mm

AUSSTATTUNG

- » 103 mm Spindelbohrung
- » Bettbrücke
- » Elektromechanische Spindelbremse
- » Autom. Vorschub in Längs- und Plan über Einhandhebeltechnik
- » Eilgang in Längs und Plan via Taster
- » Überlastkupplung im Schlosskasten
- » Spindelkastenschmierung durch integrierte Pumpe
- » Manuelle Bettbahn-Zentralschmierung
- » 3-Achsen digitales Messsystem
- » Nachstellbare Hauptspindellager
- » Lamellenkupplung im Hauptgetriebe
- » Schräg verzahnte, gehärtete und geschliffene Zahnräder für wenig Spiel und ruhigen Lauf
- » Micrometer Endanschlag, Kühlmittleinrichtung, Spritzschutzwand
- » 4-fach Stahlhalter

BAUWEISE



Lange Schlittenführung zur Aufnahme enorm hoher Schnittkräfte

SPINDEL



103 mm Spindelbohrung

HEBELTECHNIK



Einhandhebelbetrieb für das Vorschubsystem

SCHMIERUNG



Manuelle Bettbahn-Zentralschmierung

ZUBEHÖR

- » (1) 3-Backenfutter 315mm
- » 4-Backen-Planscheibenfutter 500mm

ENDANSCHLAG



SCHLEPPKETTE



REISTOCK



OPTIONALES ZUBEHÖR

- » (1) Mitlaufende Lünette
- » (2) Stehende Lünette
- » (3) Multifix-Stahlhaltersystem
- » Kegeldreheinrichtung

