

# DKM 800 S

Richtig hohe und schwere Zerspanungsarbeiten ? Kein Problem. Mit einem extra großen Spindeldurchlass und einem kraftvollen 11kW Antriebsmotor, kombiniert mit der optimalen Kraftübertragung über das Getriebe und die massive Bauart erzielt die Maschine extrem hohe Drehmomente und eine außergewöhnliche Spanleistung.



## HIGHLIGHTS

- » Sehr Hohe Zerspanungsleistung
- » Ausgereifte Getriebekonstruktion für eine energieeffiziente Umsetzung von Motorleistung in Drehmoment
- » Durchgängiges 600 mm breites Bett zur Aufnahme große Schnittkräfte und hoher Werkstückgewichte.
- » Vorschub Bedienung über Einhandhebeltechnik mit Eilgangfunktion
- » Integrierte Kegeldreheinrichtung über angetriebenen Obersupport

# DKM 800 S

## TECHNISCHE DATEN

Spitzenhöhe	400 mm
Spitzenweite	1.500-12.000 mm
Bettbreite	600 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	800 mm
Umlaufdurchmesser über Support	480 mm
Spindelbohrung	140 mm
Spindelnase	DIN 55027 KK15
Drehzahlbereich Vorwärts	5,5 - 750 U/min
Bereich Längsvorschübe	(64) 0,1 - 24.32 mm/U
Bereich Planvorschübe	(64) 0,05 - 12.16 mm/U
Metrische Gewinde	(50) 1 - 240 mm
Zollgewinde	(26) 14 - 1 TPI
Modulgewinde	(53) 0,5 - 120 mm
Diametralgewinde	(24) 28 - 1 DP
Pinolendurchmesser	100 mm
Pinolenweg	250 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 6
Motorleistung	11-15 kW
Gewicht	4.990-14.300 kg
Abmessungen	3.660-14.160 x 1.340 x 1.490 mm

## AUSSTATTUNG

- » 140 mm Spindelbohrung
- » 600 mm Bettbreite
- » Hydraulische Spindelbremse, hydraulisches Kupplungssystem
- » Automatischer Vorschub in Längs- und Plan über Einhandhebeltechnik
- » Angetriebener Obersupport (zum Beispiel zum Kegeldrehen)
- » Eilgang in Längs und Plan via Taster
- » Überlastkupplung im Schlosskasten
- » Spindelkastenschmierung durch integrierte Pumpe
- » Manuelle Bettbahn-Zentralschmierung
- » Nachstellbare Hauptspindellager
- » Lamellenkupplung im Hauptgetriebe
- » Schräg verzahnte, gehärtete und geschliffene Zahnräder für wenig Spiel und ruhigen Lauf
- » Kühlmittleinrichtung, Spritzschutzwand
- » 4-fach Stahlhalter

**BAUWEISE**

Massive Bauweise zur Aufnahme großer Schnittkräfte

**SUPPORT**

Angetriebener Obersupport (zum Beispiel zum Kegeldrehen)

**HEBELTECHNIK**

Einhandhebelbetrieb für das Vorschubsystem.

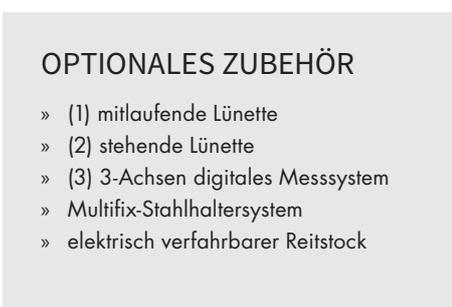
**PLANDREHEN**

Geschwindigkeitswechsel ohne Schaltvorgang möglich



## ZUBEHÖR

- » (1) 3-Backen Drehfutter 400mm

**1****GETRIEBE****REITSTOCK**

## OPTIONALES ZUBEHÖR

- » (1) mitlaufende Lünette
- » (2) stehende Lünette
- » (3) 3-Achsen digitales Messsystem
- » Multifix-Stahlhaltersystem
- » elektrisch verfahrbarer Reitstock

**1****3****2**