

LNMX060410R-MM3 AP301U



FRÄSWENDEPLATTE

LNMX060410R-MM3 AP301U

SPECIFICATIONS

| | |
|-----------------------------------|-----------------|
| Wenof thechneidplattenform | 90° |
| freiwinkel | 0° |
| toleratz | 0,127mm |
| klemmtyp | x |
| schneidelänge | 0,6mm |
| plattendicke | 0,4mm |
| eckenradius | 10mm |
| kattenpräparation | ground Schneide |
| Spatbrecher | MM3 |



Leistungsdaten von Wiederschleifplatten zum Fräsen

| Material | Größenklasse | Schneidgeschwindigkeit v _c (m/min) | | | | Vorschub f _z (mm/U) | Taktzeit (min) |
|-----------|--------------|---|-----|-----------|-----------|--------------------------------|----------------|
| | | Stahl | Alu | Werkstoff | Werkstoff | | |
| Stahl | 1 | 100 | 150 | 200 | 0,1 | 0,1 | |
| | 2 | 100 | 150 | 200 | 0,1 | 0,1 | |
| | 3 | 100 | 150 | 200 | 0,1 | 0,1 | |
| | 4 | 100 | 150 | 200 | 0,1 | 0,1 | |
| Alu | 1 | 150 | 200 | 250 | 0,1 | 0,1 | |
| | 2 | 150 | 200 | 250 | 0,1 | 0,1 | |
| | 3 | 150 | 200 | 250 | 0,1 | 0,1 | |
| | 4 | 150 | 200 | 250 | 0,1 | 0,1 | |
| Werkstoff | 1 | 100 | 150 | 200 | 0,1 | 0,1 | |
| | 2 | 100 | 150 | 200 | 0,1 | 0,1 | |
| | 3 | 100 | 150 | 200 | 0,1 | 0,1 | |
| | 4 | 100 | 150 | 200 | 0,1 | 0,1 | |

Leistungsdaten von Wiederschleifplatten zum Fräsen

| Material | Größenklasse | Schneidgeschwindigkeit v _c (m/min) | | | | Vorschub f _z (mm/U) | Taktzeit (min) |
|-----------|--------------|---|-----|-----------|-----------|--------------------------------|----------------|
| | | Stahl | Alu | Werkstoff | Werkstoff | | |
| Stahl | 1 | 100 | 150 | 200 | 0,1 | 0,1 | |
| | 2 | 100 | 150 | 200 | 0,1 | 0,1 | |
| | 3 | 100 | 150 | 200 | 0,1 | 0,1 | |
| | 4 | 100 | 150 | 200 | 0,1 | 0,1 | |
| Alu | 1 | 150 | 200 | 250 | 0,1 | 0,1 | |
| | 2 | 150 | 200 | 250 | 0,1 | 0,1 | |
| | 3 | 150 | 200 | 250 | 0,1 | 0,1 | |
| | 4 | 150 | 200 | 250 | 0,1 | 0,1 | |
| Werkstoff | 1 | 100 | 150 | 200 | 0,1 | 0,1 | |
| | 2 | 100 | 150 | 200 | 0,1 | 0,1 | |
| | 3 | 100 | 150 | 200 | 0,1 | 0,1 | |
| | 4 | 100 | 150 | 200 | 0,1 | 0,1 | |