

# DNMG150612E-MC4 AP301M



**TURNING INSERT**

# DNMG150612E-MC4 AP301M

## SPECIFICATIONS

<b>Wenof thechneidplattenform</b>	55°
<b>freewinkel</b>	0°
<b>Toleratz</b>	0,127mm
<b>Klemmtyp</b>	G
<b>Schneidelänge</b>	15mm
<b>Plattendicke</b>	6,35
<b>Eckenradius</b>	1,2 mm
<b>Kattenpräparation</b>	ground Schneide
<b>Spatbrecher</b>	MC4
<b>weight</b>	0,01 kg

**BEREICHE**

Arbeitsbedingungen nach ISO 13715

**BEREICHE**

Arbeitsbedingungen nach ISO 13715