

horizontal boring machine BK 110

Äußerst präzises konventionales horizontales Bohrgerät für die Bearbeitung großer Werkstücke im Kastenbau. Auch als CNC-Horizontales Bohrgerät mit Siemens 802D oder 828D SIEMENS Steuerungssystem möglich zu bestellen.

Price upon inquiry

specifications

table size	1100 x 960 mm
max. weight of workpiece	2500 kg
size of t-slots	22 mm
t-slots amount	10
movement longitudinal X	900 mm
movement cross Y	900 mm
vertical travel (z)	1000 mm
travel (w)	600 mm
spindle speeds	8 - 1000 U/min (22 steps)
torque Spindle	12250 Nm
speed Facing slide	4 - 200 U/min
tool mounts	MK 6 alternativ ISO 50
Diameter of Spindle	110 mm
stroke of flat slide	180 mm
quill stroke	600 mm
autofeed X-axis	0.04 - 6 mm/U
autofeed Y-axis	0.04 - 6 mm/U
autofeed Z-axis	0.04 - 6 mm/U
feed W-axis	0.04 - 6 mm/U
feed U-axis	0.01 - 1.88 mm/U
weight	13.000,00 kg
dimensions	4910x2454x2750 mm

equipment

- central lubrication
- 3-axis digital readout
- Optische Display for Drehachse

accessoires

Facing slide, 3-axis digital measurement system ready mounted, optical measurement system for rotary table