

# BKM 5032



# BKM 5032

## TECHNISCHE DATEN

<b>Bohrleistung in Stahl</b>	32 m
<b>Tischgröße</b>	500x420 mm
<b>Gewindeschneidleistung Stahl</b>	M20
<b>Aufspannfläche Tisch</b>	420x340 mm
<b>Aufspannfläche Fuß</b>	370x370 mm
<b>Spindeldrehzahl</b>	12 Stufen 125 - 3030 U/min
<b>Abstand Spindelnase-Fuss</b>	1120 mm
<b>Spindelaufnahme</b>	Morse Konus 4
<b>Pinolenhub</b>	155 mm
<b>autom. Vorschübe</b>	0,1/0,2/0,3 mm/U
<b>T-Nuten Tisch</b>	14 mm
<b>T-Nuten Fuß</b>	14 mm
<b>Ausladung</b>	320 mm
<b>Säulendurchmesser</b>	120 mm
<b>Motorleistung</b>	1,0/1,2 kW/400 Volt
<b>Gewicht</b>	460,00 kg
<b>Abmessungen</b>	900x600x2100 mm

## AUSSTATTUNG

- » Maschinenfuß zum Aufspannen von hohen Werkstücken
- » 2-stufiger Motor mit 12 schaltbaren Drehzahlen
- » Bohrtisch mit T-Nuten
- » einfache und schnelle Drehzahlwechsel durch Schalthebel
- » Getriebekopf 180° schwenkbar
- » höchste Laufruhe durch gehärtete, geschliffene im Ölbad laufende Zahnräder
- » Gewindeschneideinrichtung
- » elektromagnetische Kupplung für Bohrvorschub



## LIEFERUMFANG

Inkl. Gewindeschneideinrichtung, Kühlmittelpumpe, Halogen Betriebsleuchte und autom. Vorschub

## OPTIONALES ZUBEHÖR

- » Bohrzubehör Schnellspannbohrfutter B18 3-16mm
- » Schraubstöcke Maschinenschraubstock TQ 140